

Рабочая программа по предмету технология (столярное дело)

8 класс

Содержание

Паспорт рабочей программы

Пояснительная записка

Содержание программы учебного предмета

Требования к уровню подготовки учащихся

Календарно – тематическое планирование

Формы оценивания

Паспорт рабочей программы.

Тип программы: программа специального (коррекционного) общеобразовательного учреждения VIII вида.

Статус программы: рабочая программа учебного курса.

Назначение программы:

- для обучающихся, образовательная программа обеспечивает реализацию их права на информацию об образовательных услугах, права на выбор образовательных услуг и права на гарантию качества получаемых услуг.

Категория обучающихся: учащиеся 8 класса «Специальная (коррекционная) школа – интернат для детей – сирот и детей, оставшихся без попечения родителей, с ограниченными возможностями здоровья г.Находка».

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Примерная адаптированная основная общеобразовательная программа образования обучающихся с умственной отсталостью (интеллектуальными нарушениями) по учебному предмету технология (столярное дело) для 6 класса разработана в соответствии с требованиями федерального государственного образовательного стандарта обучающихся с умственной отсталостью (интеллектуальными нарушениями), предъявляемыми к структуре, условиям реализации и планируемым результатам освоения адаптированной основной общеобразовательной программы.

Программа школьного курса в 8 классе рассчитана на 303 часа в год, это 9 часов в неделю и составлена с учётом психофизических возможностей обучающихся и по показателям обучаемости детей данного класса. Программа включает теоретические и практические занятия. Предусматриваются лабораторные работы и упражнения, экскурсии на профильные производства.

При составлении программы учтены принципы повторяемости пройденного учебного материала и постепенности ввода нового. Преподавание базируется на знаниях, получаемым учащимся на уроках математики, естествознания, истории и других предметов.

В процессе обучения школьники знакомятся с разметкой деталей, пилением, строганием, сверлением древесины, скреплением деталей в изделия и украшением их. Приобретают навыки владения столярными инструментами и приспособлениями, узнают правила ухода за ними. Некоторые из инструментов и приспособлений изготавливают сами. Кроме того, ребята учатся работать на сверлильном и токарном станках, применять лаки, клеи, красители. Составлять и читать чертежи, планировать последовательности выполнения трудовых операций, оценивание результатов своей и чужой работы также входят в программу обучения.

Данная программа предполагает обязательное обсуждение характеристик изделий, продумывание плана предстоящей работы, оценку сделанного. Формирование этих умений и навыков является обязательным условием коррекционной направленности трудового обучения в школах VIII вида. В ходе выполнения программы у учащихся развивается устойчивый интерес к труду, эстетический вкус при художественной отделке изделий, что способствует физическому, интеллектуальному и умственному развитию школьников.

Большое внимание уделяется технике безопасности и эстетическому воспитанию. Все это способствует физическому и интеллектуальному развитию подростков с нарушением интеллектуального развития.

Цель программы:

- Подготовить школьников по соответствующему профилю с дальнейшим поступлением в ПТУ соответствующего типа и профиля.

Задачи программы:

- Формирование доступных технических и технологических знаний.

- Развитие общетрудовых умений ориентироваться в производственном задании, планировать последовательность действий, выполнять и контролировать ход работы.
- Обучение учащихся профессиональным приемам и привитие им соответствующих трудовых навыков.
- Воспитание у обучающихся устойчивого положительного отношения к труду.
- Формирования необходимых в повседневной производственной деятельности качеств личности.
- Развитие художественного вкуса, общей культуры личности.
- Обучение практическим навыкам резьбы по дереву, техническим приемам геометрической резьбы

1. Воспитательная направленность трудового обучения осуществляется в ходе целенаправленной работы по формированию совокупностей ценностных качеств личности: трудолюбия и уважения к людям труда, ответственности и дисциплинированности, чувства коллективизма и товарищеской взаимопомощи, бережного отношения к общественной собственности. Воспитание школьников организуется в процессе их трудовой деятельности, с использованием разъяснения и убеждения, бесед и демонстраций, примеров правильного отношения к труду, оценки состояния окружающей среды, практических заданий и общественных поручений.

Предметом осуждения является брак в работе, неэкономное расходование материалов, сломанный инструмент, случай нарушения правил безопасности труда, дисциплины и др.

В целях воспитания применяются на уроках коллективные формы труда, обеспечивающие взаимопомощь, взаимный контроль, совместное обсуждение результатов работы.

Содержание программы учебного предмета

I четверть 75 часов

Вводное занятие (1час)

Повторение пройденного материала за 7 класс. План работы на четверть. Правила безопасности.

Заделка пороков и дефектов древесины (22 часа)

Объекты работы. Куб. (дополнительно - заготовки для предстоящих работ).

Теоретические сведения. Дефекты и пороки древесины. Группы пороков древесины. Дефекты обработки и хранения.

Шпатлевка, назначение, виды (сухая, жидкая), характеристика по основному составу пленкообразующего вещества (масляная, клеевая, лаковая и др.). Станок одношпиндельный сверлильный: назначение, конструкция, устройство механизмов. Ознакомление с многошпиндельным сверлильным и сверлильно-пазовальным станками. Устройство для крепления сверла. Правила безопасной работы при сверлении. Уборка и смазка сверлильного станка. Организация рабочего места для сверления. Подготовка сверлильного станка к работе. Сверление сквозных и глухих отверстий. Выдалбливание сквозных и несквозных гнезд с предварительным сверлением.

Умение. Заделка пороков и дефектов древесины.

Упражнения. Определение пороков и дефектов древесины. Усвоение приемов заделки на материалоотходах.

Практические работы. Выявление дефектов, требующих заделки. Определение формы дефекта. Выполнение разметки под заделку. Высверливание, долбление отверстия. Изготовление заделки. Вставка заделки на клею. Застрагивание заделки.

Пиломатериалы (4 часа)

Теоретические сведения. Пиломатериалы: виды (брусья, доски, бруски, обзол, шпалы, рейки, дощечки, планки), назначение и характеристика основных видов, получение, хранение и обмер, стоимость.

Умение. Распознавание видов пиломатериалов.

Упражнение. Определение вида пиломатериала на рисунке и по образцу.

Изготовление столярно-мебельного изделия (19 часов)

Изделия. (табурет)

Теоретические сведения. Мебель: виды (стул, кресло, стол, шкаф, тумба, комод, сервант, диван, диван-кровать, кушетка, тахта), назначение и комплектование для разных помещений. Ознакомление с

производственным изготовлением мебели. Содержание сборочного чертежа: спецификация и обозначение составных частей изделия (сборочных единиц).

Умение. Распознавание вида работ.

Упражнения. Определение вида мебели на рисунке и по натуральному образцу.

Практические работы. (28 часов) Чтение технической документации. Изготовление рамок, коробок, подвижных и неподвижных элементов мебели.

Подготовка изделия к отделке, отделка изделия.

Самостоятельная работа (3 часа)

II четверть (69 часов)

Вводное занятие (1 час)

План работы на четверть. Правила поведения в мастерской, повторение правил безопасности.

Изготовление разметочного инструмента (27 часов)

Изделия. Угольник столярный, малка.

Теоретические сведения. Разметочный инструмент: материал, качество изготовления, точность. Ярунок: назначение, применение.

Умение. Приготовление разметочного инструмента.

Упражнения. Проверка состояния и пригодности к работе имеющихся в мастерской линейек и угольников.

Практические работы. Подбор материала для изделия. Подготовка рубанка для строгания древесины твердой породы. Изготовление инструмента. Проверка изготовленного угольника контрольным угольником и на доске с отфугованной кромкой. Установка малки по транспортиру. Проверка ярунка.

Токарные работы (18 часов)

Изделия. Ручки для напильников, стамесок, долот.

Теоретические сведения. Токарный станок: управление, уход, неисправности и меры по предупреждению поломки. Правила безопасной работы.

Скоба и штангенциркуль. Устройство штангенциркуля. Использование нулевого деления нониуса (отсчет до целых миллиметров).

Практические работы. Разметка скобой. Снятие конуса резцом. Выполнение шипов у ножек. Сверление с использованием задней бабки. Проверка размеров изделия кронциркулем и штангенциркулем.

Практическое повторение (17 часов)

Виды работы.

Самостоятельная работа (6 часов)

III четверть (90 часов)

Вводное занятие (1 час)

План работы на четверть. Правила безопасности при изготовлении строгального инструмента.

Технология изготовления строгального инструмента (32 часа)

Изделие. Шерхебель.

Теоретические сведения. Инструмент для ручного строгания плоскости: технические требования. Материал для изготовления.

Расположение годичных колец на торцах колодки. Экономические и эстетические требования к инструментам.

Представление о процессе резания древесины (4 часа)

Объект работы. Деревообрабатывающий инструмент.

Теоретические сведения. Резец: элементы, основные грани и углы при прямолинейном движении. Виды резания в зависимости от направления движения резца относительно волокон древесины (продольное, поперечное, торцевое). Движения резания и подачи.

Влияние на процесс резания изменения основных углов резца.

Лабораторная работа. Определение формы (элементов геометрии) резцов разных дереворежущих инструментов.

Конструирование столярно-мебельного изделия (34 часа)

Теоретические сведения. Технология изготовления сборочных единиц (рамки, коробки, щиты, опоры). Способы соединения в сборочных зажимах и приспособлениях. Зависимость времени выдержки собранного узла от вида клея, температурных условий, конструкции узла и условий последующей

обработки. Брак при сборке изделия: предупреждение, исправление. Металлическая фурнитура для соединения сборочных единиц. Учет производительности труда. Бригадный метод работы.

Умение. Изготовление простейшей мебели.

Практические работы. Подбор материала для изделия. Организация рабочего места. Изготовление деталей и сборочных единиц. Сборка и отделка изделия. Организация пооперационной работы. Проверка изделий. Учет и коллективное обсуждение производительности труда.

Практическое повторение (15 часов)

Виды работы. Изготовление швабры.

Самостоятельная работа (4 часа)

IV четверть (69 часов)

Вводное занятие (1 час)

План работы на четверть. Подготовка рабочего места.

Ремонт столярного изделия (15 часов)

Объекты работы. Столярные верстаки, стулья, парты.

Теоретические сведения. Износ мебели: причины, виды. Ремонт: технические требования к качеству, виды (восстановление шиповых соединений, покрытий лицевой поверхности, использование вставок, замена деталей), правила безопасности при выполнении.

Умение. Ремонт простейшей мебели.

Практические работы. Выявление повреждений на мебели. Подготовка к переклейке соединения. Переклейка соединения. Усиление узлов и соединений болтами, металлическими уголками. Восстановление облицовки. Изготовление и замена поврежденных деталей.

Безопасность труда во время столярных работ (4 часа)

Теоретические сведения. Значение техники безопасности (гарантия от несчастных случаев и травм).

Причины травмы: неисправность инструмента или станка, неправильное складирование или переноска рабочего материала, ошибки при заточке или наладке инструмента, неосторожное обращение с электричеством. Меры предохранения от травм.

Возможность быстрого возгорания древесных материалов, материалоотходов, красок, лаков и других легковоспламеняющихся жидкостей.

Предупреждение пожара. Действия при пожаре.

Крепежные изделия и мебельная фурнитура (6 часов)

Теоретические сведения. Гвоздь: виды (строительный, тарный, обойный, штукатурный, толевый, отделочный), использование. Шуруп: виды, назначение. Стандартная длина гвоздя и шурупа. Болт, винт, стяжка, задвижка, защелка, магнитный держатель, полкодержатель, петля: виды, назначение.

Умение. Распознавание видов крепежных изделий и мебельной фурнитуры.

Упражнения. Определение названий крепежных изделий и мебельной фурнитуры по образцам. Определение длины гвоздя на глаз.

Практическое повторение (39 часов)

Объекты работы. Изготовление детского стола с декором.

Контрольная работа (7 часов)

Изготовление разделочной доски с декором.

Подведение итогов года. Выставка.

Требования к уровню подготовки учащихся к содержанию образовательной программы

№ п/п	Тема урока	К-во часов	Элементы содержания	Требования к уровню учащихся (результат)
1	Вводное занятие.	1	Задачи обучения в 8 классе. План работы на четверть. Распределение обязанностей. Первичный инструктаж по охране труда. Основные материалы и инструменты, используемые в столярной мастерской	Знать: правила безопасной работы в мастерской
2	Заделка пороков и	22	Дефекты и пороки древесины.	Знать: дефекты и пороки дре-

дефектов древесины		Группы пороков древесины. Дефекты обработки и хранения. Определение пороков и дефектов древесины	веса. Уметь определять пороки и дефекты древесины
		Назначение и виды шпатлевки. Характеристика по основному составу пленкообразующего вещества (масляная, клеевая, лаковая и др.). Выявление пороков и дефектов древесины, заделываемых шпатлевкой. Приемы заделки пороков древесины шпатлевкой	Знать: - назначение и виды шпатлевки; - характеристики разных видов. Уметь: - определять пороки и дефекты древесины под заделку шпатлевкой; - подготавливать шпатлевку к работе
		Подготовка шпатлевки и места для ее нанесения. Заделка пороков и дефектов древесины шпатлевкой. Зачистка поверхности	Знать приемы подготовки шпатлевки и места ее нанесения. Уметь заделывать пороки и дефекты древесины шпатлевкой
		Сверлильный станок: назначение, конструкция, устройство механизмов. Организация рабочего места для сверления. Устройство для крепления сверла. Уборка и смазка сверлильного станка. Правила безопасной работы при сверлении	Знать: устройство и назначение сверлильного станка; устройство для крепления сверла. Уметь: организовывать рабочее место при сверлении; убирать и смазывать сверлильный станок
		Ознакомление с многошпиндельным сверлильным и сверлильно-пазовальным станками Подготовка сверлильного станка к работе	Знать особенности конструкции и назначение многошпиндельного сверлильного и сверлильно-пазовального станков Уметь подготавливать сверлильный станок к работе
		Сверление сквозных и глухих отверстий (на отходах материалов)	Знать правила безопасной работы при сверлении. Уметь выполнять сверление отверстий на сверлильном станке
		Выдалбливание сквозных и несквозных гнезд с предварительным сверлением	Знать правила безопасной работы. Уметь выполнять выдалбливание сквозных и несквозных гнезд
		Выявление дефектов, требующих заделки. Определение формы дефекта. Выполнение разметки под заделку	Уметь: - выявлять дефекты; - определять форму заделки; - выполнять разметку под заделку
		Выполнение отверстия под заделку (высверливание или выдалбливание). Технические требования к качеству выполненной операции	Знать правила безопасной работы при сверлении и долблении. Уметь выполнять отверстия под заделку
		Изготовление заделки.	Уметь изготавливать заделку.

			Технические требования к качеству выполнения операции	<i>Понимать</i> , что от качества выполнения заделки зависит прочность ее соединения с древесиной
			Виды клея, используемые для вставки заделки. Вставка заделки на клею. Технические требования к качеству выполнения операции. Заstraгивание заделки. Оценка качества выполненной работы	<i>Знать</i> виды клея и правила безопасной работы с ним, правила безопасной работы при строгании. <i>Уметь</i> выполнять вставку заделки на клею, выполнять заstraгивание заделки; оценивать качество выполненной работы
3	Пиломатериалы.	2	Пиломатериалы: виды (бруски, доски, брусья, обапол, шпалы, рейки, дощечки, планки), назначение, получение. Распознавание вида пиломатериалов	<i>Знать</i> виды и назначение пиломатериалов. <i>Уметь</i> определять вид пиломатериала на рисунке и по образцу
			Характеристика основных видов пиломатериалов. Хранение пиломатериалов, их обмер и стоимость	<i>Знать</i> : характеристики основных видов пиломатериалов; условия их хранения. <i>Иметь</i> представление о расчете стоимости пиломатериалов
4	Изготовление столярно-мебельного изделия.	19	Мебель: виды (стул, кресло, стол, тумба, комод, сервант, диван и др.), назначение и комплектование мебели для разных помещений	<i>Знать</i> виды мебели. <i>Уметь</i> определять вид мебели на рисунке и по натуральному образцу
			Производственный процесс изготовления мебели. Содержание сборочного чертежа: спецификация и обозначение составных частей изделия. Чтение технической документации	<i>Иметь</i> : - представление о производственном процессе изготовления мебели; - представление о содержании сборочного чертежа. <i>Уметь</i> читать техническую документацию
			Табурет: назначение, детали, материалы для изготовления. Сборочный чертеж табурета. Технический рисунок изделия	<i>Знать</i> : детали изделия, материалы для его изготовления. <i>Уметь</i> : - подбирать материалы; - выполнять технический рисунок, читать чертежи
			Технологическая последовательность изготовления табурета. Названия операций по изготовлению табурета.	<i>Знать</i> названия операций по изготовлению табурета. <i>Уметь</i> : - составлять последовательность изготовления табурета с опорой на сборочный чертеж, предметно-технологическую карту, образец; - распознавать вид работ
			Заготовка деталей: подбор материала, отпиливание	<i>Знать</i> : - правила подбора материала;

				<ul style="list-style-type: none"> - правила безопасной работы при пиленнии. <p>Уметь:</p> <ul style="list-style-type: none"> - выполнять разметку заготовок деталей (ножек, проножек, царг) с припуском на обработку; - отпиливание заготовок
			Черновые заготовки ножек	<p>Знать: правила безопасной работы при пиленнии.</p> <p>Уметь:</p> <ul style="list-style-type: none"> - выполнять разметку заготовок деталей (ножек, проножек, царг) с припуском на обработку; - отпиливание заготовок
			Выстрагивание деталей табурета по размерам. Технические требования к качеству выполнения операции	<p>Знать правила безопасной работы при строгании.</p> <p>Уметь выполнять разметку и выстрагивать детали по размерам.</p>
			Выстрагивание деталей табурета по размерам. Технические требования к качеству выполнения операции	<p>Знать правила безопасной работы при строгании.</p> <p>Уметь выполнять разметку и выстрагивать детали по размерам.</p>
			Выстрагивание деталей табурета по размерам. Технические требования к качеству выполнения операции	<p>Знать правила безопасной работы при строгании.</p> <p>Уметь выполнять разметку и выстрагивать детали по размерам.</p>
			Выстрагивание деталей табурета по размерам. Технические требования к качеству выполнения операции	<p>Знать правила безопасной работы при строгании.</p> <p>Уметь выполнять разметку и выстрагивать детали по размерам.</p>
			Разметка и отпиливание заготовок по длине. Технические требования к выполнению данной операции	<p>Знать:</p> <ul style="list-style-type: none"> - правила безопасной работы при пиленнии. <p>Уметь:- изготавливать чистовые заготовки ножек</p>
			Обработка кромок напильником. Правила безопасной работы с напильниками. Зачистка кромок шлифовальной шкуркой. Правила безопасной работы.	<p>Знать:</p> <ul style="list-style-type: none"> -виды напильников; -правила безопасной работы с ними. -правила безопасной работы при зачистке поверхностей шкуркой <p>Уметь:</p> <ul style="list-style-type: none"> - обрабатывать кромки напильником; - выполнять обработку кромок шкуркой
			Выстрагивание деталей табурета по размерам. Технические требования к	<p>Знать правила безопасной работы при строгании.</p> <p>Уметь выполнять разметку и</p>

			качеству выполнения операции	выстрагивать детали по размерам.
5	Практическое повторение.	28 часов	Подбор материала. Черновая разметка. Крой заготовок. Технические требования к выполнению данной операции	Знать: - правила безопасной работы при пиленнии. Уметь: - выполнять черновую разметку и раскрой заготовок деталей
			Изготовление проножек по заданным размерам. Технические требования к выполнению данной операции	Знать: - правила безопасной работы при строгании. Уметь: -выстрогать проножки по заданным размерам
			Изготовление проножек по заданным размерам. Технические требования к выполнению данной операции	Знать: - правила безопасной работы при строгании. Уметь: -выстрогать проножки по заданным размерам
			Разметка гнезд на ножках.	Знать: -последовательность разметки гнезд Уметь: - выполнять разметку гнезд
			Разметка гнезд на ножках.	Знать: -последовательность разметки гнезд Уметь: - выполнять разметку гнезд
			Выдалбливание гнезд. Технические требования к выполнению данной операции	Знать: - правила безопасной работы при долблении. Уметь: - выполнять выдалбливание гнезд
			Выдалбливание гнезд. Технические требования к выполнению данной операции	Знать: - правила безопасной работы при долблении. Уметь: - выполнять выдалбливание гнезд
			Разметка шипов на проножках. Запиливание шипов. Спилывание щечек	Знать: - правила безопасной работы при пиленнии. Уметь: - выполнять изготовление шипов
			Запиливание шипов. Спилывание щечек	Знать: - правила безопасной работы при пиленнии. Уметь: выполнять изготовление шипов
			Запиливание шипов. Спилывание щечек	Знать: - правила безопасной работы при пиленнии.

				Уметь: выполнять изготовление шипов
			Запиливание шипов. Спиливание щечек	Знать: - правила безопасной работы при пиленнии. Уметь: выполнять изготовление шипов
			Подгонка шипов к гнездам. Сборка табурета без клея. Проверка прямоугольности конструкции.	Знать: - способы подгонки шипа к гнезду. Уметь: выполнять подгонку соединения, сборку изделия «насухо»
			Подгонка шипов к гнездам. Сборка табурета без клея. Проверка прямоугольности конструкции.	Знать: - способы подгонки шипа к гнезду. Уметь: выполнять подгонку соединения, сборку изделия «насухо»
			Разборка изделия, собранного «насухо». Виды клея для склеивания деталей. Прессование. Удаление выступившего клея Склеивание ножек с проножками. Выдерживание до высыхания клея. Прикрепление сиденья к каркасу табурета при помощи нагелей.	Знать: - правила безопасной работы при сборке изделия. - правила безопасной работы при склеивании. Уметь: -собрать табурет на клею; -прикреплять сиденье к каркасу табурета при помощи нагелей
			Виды шлифовальной шкурки. Зачистка сиденья и корпуса табурета. Правила безопасной работы. Способы отделки изделий. Покрытие изделия лаком. Оценка качества готового изделия	Знать: - правила выбора шлифовальной шкурки. - правила безопасной работы при зачистке изделия и работе с лаком. Уметь: - выполнять отделку изделия; ---- оценивать качество готового изделия (сравнивать с образцом)
6.	Самостоятельная работа.	3 часа	Последовательность выполнения соединения УС-3.	Уметь выполнять соединение УС-3.
			Последовательность выполнения соединения УК-1.	Уметь выполнять соединение УК-1.
			Последовательность выполнения соединения УК-1.	Уметь выполнять соединение УК-1.
1.	Вводное занятие.	1	План работы на четверть. Правила безопасной работы в мастерской	Знать правила безопасной работы в мастерской
2.	Изготовление разметочного инструмента.	27	Разметочные инструменты: угольник столярный, ярунок, рейсмус. Требования к разметочным инструментам. Материалы для изготовления инструмента. Качество	Знать: требования к разметочным инструментам, материалы для изготовления инструмента, качество и точность изготовления. Уметь проверять состояние и

			изготовления, точность. Проверка состояния и пригодности к работе имеющихся в мастерской линеек.	пригодность к работе разметочных инструментов
			Подбор материала для разметочного инструмента. Подготовка рубанка для строгания древесины твердой породы. Стругание древесины твердой породы из отходов	Знать правила подбора материала для разметочного инструмента. Уметь готовить рубанок для строгания древесины твердой породы
			Столярный угольник: материал, последовательность изготовления. Выполнение технического рисунка изделия с обозначением размеров.	Знать требования к угольнику столярному. Уметь: подбирать материал для изготовления; составлять последовательность изготовления с опорой на образец, предметно-технологическую карту; выполнять технический рисунок
			Разметка колодки по чертежу. Выпиливание колодки. Выстрагивание поверхностей колодки по заданным размерам.	Знать последовательность изготовления колодки столярного угольника. Уметь изготавливать колодку столярного угольника
			Разметка пера по чертежу. Выпиливание пера. Выстрагивание поверхностей пера по заданным размерам.	Знать последовательность изготовления пера столярного угольника. Уметь изготавливать перо столярного угольника
			Разметка проушины. Долбление проушины. Подгонка соединения. Сборка угольника «насухо».	Знать: - правила безопасной работы при долблении. Уметь: - выполнять выдалбливание гнезд
			Склеивание угольника. Проверка угольника контрольными инструментами. Разметка длины пера и колодки. Отпиливание припуска. Зачистка инструмента. Отделка изделия. Оценка качества изделия (сравнение с чертежом и образцом)	Знать последовательность изготовления столярного угольника. Уметь изготавливать столярный угольник
3.	Токарные работы.	18	Токарный станок: управление, уход за ним, неисправности. Меры по предупреждению поломок. Правила безопасной работы на токарном станке по дереву	Знать: - правила ухода за токарным станком; - меры по предупреждению поломок; - правила безопасной работы на токарном станке по дереву. Уметь ухаживать за токарным станком
			Скоба и штангенциркуль.	Знать:

			Устройство штангенциркуля. Использование нулевого деления нониуса (отсчет до целых миллиметров). Приемы разметки скобой. Приемы работы со штангенциркулем	<ul style="list-style-type: none"> - устройство штангенциркуля; - применение скобы и штангенциркуля. <p>Уметь использовать приемы работы со скобой и штангенциркулем</p>
			Приемы работы на токарном станке: снятие конуса резцом, выполнение шипов у ножек,	<p>Знать правила безопасной работы на токарном станке по дереву.</p> <p>Уметь:</p> <ul style="list-style-type: none"> - выполнять снятие конуса резцом, шипы у ножек;
			Сверление с использованием задней бабки. Проверка размеров изделия кронциркулем и штангенциркулем	<p>Знать правила безопасной работы на токарном станке по дереву.</p> <p>Уметь:</p> <ul style="list-style-type: none"> - выполнять снятие конуса резцом, шипы у ножек; - сверлить с использованием задней бабки
			Ручка для инструмента: материалы для изготовления, форма. Требования к ручкам напильников, стамесок, долот. Чертеж изделия. Последовательность изготовления изделия. Названия операций по изготовлению изделия	<p>Знать: требования, предъявляемые к ручкам для напильников, стамесок, долот; материалы для изготовления.</p> <p>Уметь</p> <ul style="list-style-type: none"> -ориентироваться в чертеже изделия -составлять последовательность изготовления ручки для напильника, стамески, долота
			Подбор материала из твердой древесины. Разметка и отпиливание заготовки для ручки с припуском на обработку. Вытачивание цилиндра. Технические требования к качеству выполнения операции	<p>Уметь:</p> <ul style="list-style-type: none"> -подбирать материал, размечать и отпиливать заготовку нужного размера; - вытачивать цилиндр на токарном станке <p>Знать правила безопасной работы на токарном станке.</p>
			Обработка поверхности ручки по заданному размеру. Технические требования к качеству выполненной операции	<p>Знать правила безопасной работы на токарном станке. Уметь выполнять обработку поверхности ручки по заданному размеру</p>
			Сверление отверстия глубиной, равной длине хвостовика инструмента	<p>Знать правила безопасной работы на токарном станке. Уметь выполнять сверление отверстия под хвостовик инструмента</p>
			Зачистка ручки. Оценка качества готового изделия	<p>Уметь:</p> <ul style="list-style-type: none"> - выполнять зачистку ручки; - оценивать качество готового изделия
4.	Практическое повторение.	17	Материал для кухонной утвари. Цвет, текстура разных	<p>Знать:</p> <ul style="list-style-type: none"> - материал для кухонного набора,

		древесных пород. Кухонный набор: детали, материал, отделка. Ориентировка по чертежу. Выполнение технического рисунка.	инструменты. Уметь: -ориентироваться в чертеже изделия; -выполнять технический рисунок
		Составление последовательности точения толкушки.	Знать: - названия операций по изготовлению толкушки. Уметь: составлять последовательность изготовления толкушки.
		Организация рабочего места. Предварительная обработка заготовки. Способы крепления заготовки. Установка и крепление подручника. Шлифование шкуркой в прихватке. Отрезание заготовки резцом.	Уметь: -организовать рабочее место; -закреплять заготовки; -выполнять чистовую обработку толкушки, шлифование и отрезание толкушки.
		Составление последовательности точения скалки.	Знать: - названия операций по изготовлению скалки. Уметь: составлять последовательность изготовления скалки.
		Организация рабочего места. Предварительная обработка заготовки. Способы крепления заготовки. Установка и крепление подручника. Шлифование шкуркой в прихватке. Отрезание заготовки резцом.	Уметь: -организовать рабочее место; -закреплять заготовки; -выполнять чистовую обработку скалки, шлифование и отрезание скалки.
		Технологическая последовательность изготовления основания. Названия операций по изготовлению основания.	Знать названия операций по изготовлению основания. Уметь: - составлять последовательность изготовления основания с опорой на сборочный чертеж, предметно-технологическую карту, образец; - распознавать вид работ
		Последовательность строгания прямоугольной заготовки. Стругание лицевой пласти и лицевой кромки. Контроль выполнения работы линейкой и угольником. Предупреждение ошибок при строгании.	Знать: -правила безопасной работы при строгании; -последовательность строгания прямоугольной заготовки. Уметь: выполнять строгание лицевой пласти и лицевой кромки
		Последовательность строгания прямоугольной заготовки. Стругание лицевой пласти и лицевой кромки. Контроль выполнения работы линейкой и угольником. Предупреждение	Знать: -правила безопасной работы при строгании; -последовательность строгания прямоугольной заготовки. Уметь: выполнять строгание

			ошибок при строгании.	лицевой пласти и лицевой кромки
			Технологическая последовательность изготовления подвески. Названия операций по изготовлению подвески.	Знать названия операций по изготовлению подвески. Уметь: - составлять последовательность изготовления подвески с опорой на сборочный чертеж, предметно-технологическую карту, образец; - распознавать вид работ
			Последовательность строгания прямоугольной заготовки. Строгание лицевой пласти и лицевой кромки. Контроль выполнения работы линейкой и угольником. Предупреждение ошибок при строгании.	Знать: -правила безопасной работы при строгании; -последовательность строгания прямоугольной заготовки. Уметь: выполнять строгание лицевой пласти и лицевой кромки
			Последовательность строгания прямоугольной заготовки. Строгание лицевой пласти и лицевой кромки. Контроль выполнения работы линейкой и угольником. Предупреждение ошибок при строгании.	Знать: -правила безопасной работы при строгании; -последовательность строгания прямоугольной заготовки. Уметь: выполнять строгание лицевой пласти и лицевой кромки
			Подготовка сверлильного станка к работе. Сверление отверстий.	Знать: правила безопасной работы при сверлении. Уметь: выполнять сверление глухих отверстий на станке.
			Обработка углубления шлифовальной шкуркой и полукруглым напильником.	Знать: - правила безопасной работы напильником; - правила безопасной работы при шлифовании шлифовальной шкуркой Уметь: - выполнять отделку изделия шлифованием.
5.	Самостоятельная работа.	6	Разметка разделочных досок с помощью линейки и угольника.	Знать: - способы разметки. Уметь: -выполнять разметку разделочных досок.
			Выпиливание разделочных досок.	Знать: - виды пиления; - правила ТБ при пилении. Уметь: - выпиливать разделочные доски.
			Способы получения закругления. Обработка закруглений стамеской и напильником.	Знать: - способы получения закругления; - Правила ТБ при работе стамеской и напильником. Уметь: - обрабатывать закругления стамеской и напильником.
1.		1	План работы на четверть. По-	Знать:

	Вводное занятие.		вторной инструктаж по охране труда. Правила пожарной безопасности.	- правила безопасной работы в мастерской - правила пожарной безопасности.
2.	Изготовление строгального инструмента.	32	Инструменты для ручного строгания плоскости: технические требования. Материал для изготовления инструментов. Экономические и эстетические требования к инструментам. Назначение разных видов строгального инструмента. Основные части строгальных инструментов.	Знать: назначение строгального инструмента, материал для его изготовления; требования, предъявляемые к строгальным инструментам
3.	Представление о процессе резания древесины.	4	Резец: элементы, основные грани и углы при прямолинейном резании. Виды резания древесины (продольное, поперечное, торцовое). Движения резания и подачи	Знать: - элементы резца; - виды резания древесины. Уметь: - различать углы заточки и резания; - определять по типу стружки вид резания
			Влияние на процесс резания изменения основных углов резца. Определение формы резцов разных дереворежущих инструментов	Иметь представление о роли на процесс резания изменения основных углов резца. Уметь: - сравнивать процессы резания при разных углах резца; - определять форму (элементы геометрии) резцов разных дереворежущих инструментов
4.	Конструирование столярно-мебельного изделия	34	Детский столик. Детали изделия. Материалы для изготовления. Чертеж изделия. Организация рабочего места	Знать: детали изделий, материалы для изготовления. Уметь: - ориентироваться в чертеже изделия; - организовывать рабочее место
			Технология изготовления деталей (ножек, перекладки). Распознавание деталей в выполняемом изделии	Знать: названия операций. Уметь: распознавать сборочные единицы в выполняемом изделии
			Способы соединения деталей. Способы соединения в приспособлениях. Зависимость времени выдержки собранных деталей от вида клея, температурных условий последующей обработки. Брак при сборке изделия: предупреждение и исправление	Знать: способы соединения деталей. Иметь: представление о зависимости времени выдержки собранных деталей от различных факторов, о видах брака
			Металлическая фурнитура для соединения сборочных единиц. Разъемные и неразъемные соединения	Знать: виды металлической фурнитуры для соединения сборочных единиц. Уметь: определять вид соединения деталей и узлов
			Бригадный метод работы при производстве мебели.	Иметь: представление о бригадном методе работы, опе-

			Организация пооперационной работы. Учет производительности труда	рациональном разделении труда
			Последовательность изготовления изделия. Организация работы при изготовлении детской скамейки.	Знать: - названия операций по изготовлению изделия. Уметь: - составлять последовательность изготовления изделия с опорой на образец или предметно-технологическую карту;
			Подбор материала. Разметка с припусками на обработку. Выпиливание заготовки по заданным размерам. Строгание базовой пласти. Технические требования к выполнению пиления и строгания. Правила безопасности при пилении и строгании изделия.	Знать: - правила подбора материала; - правила безопасной работы при пилении; - правила безопасной работы при строгании. Уметь: - выпиливать черновые заготовки; - строгание базовой пласти.
			Строгание пласти и кромки. Контроль выполнения работы линейкой и угольником. Предупреждение ошибок при строгании.	Знать: - правила безопасной работы при строгании; - последовательность строгания прямоугольной заготовки. Уметь: выполнять строгание пласти и кромки
			Строгание пласти и кромки. Контроль выполнения работы линейкой и угольником. Предупреждение ошибок при строгании.	Знать: - правила безопасной работы при строгании; - последовательность строгания прямоугольной заготовки. Уметь: выполнять строгание пласти и кромки
			Изучение сборочного чертежа. Требование к построению чертежа детали в трех проекциях. Последовательность изготовления перекладины. Организация работы при изготовлении перекладины.	Знать: - требования к построению чертежа; - последовательность изготовления перекладины Уметь: - читать сборочный чертеж детской скамейки; - строить чертеж перекладины в трех проекциях; - составлять план изготовления детали
			Подбор материала. Разметка с припусками на обработку. Выпиливание перекладины по заданным размерам. Изготовление чистовой заготовки перекладины. Технические требования к выполнению пиления и строгания. Правила	Знать: - правила подбора материала; - правила безопасной работы при пилении; - правила безопасной работы при строгании. Уметь:

			безопасности при пилении и строгании изделия.	- выпиливать черновую заготовку перекладин; - изготавливать чистовую заготовку перекладины.
			Изготовление чистовой заготовки перекладины. Технические требования к выполнению строгания. Правила безопасности при строгании.	Знать: - технологическую последовательность строгания - правила безопасной работы при строгании. Уметь: - составлять технологическую последовательность изготовления перекладины; - изготавливать чистовую заготовку перекладины.
			Изучение сборочного чертежа. Требование к построению чертежа детали в трех проекциях. Последовательность изготовления ножек. Организация работы при изготовлении ножек.	Знать: - требования к построению чертежа; - последовательность изготовления ножек. Уметь: - читать сборочный чертеж детской скамейки; - строить чертеж ножек в трех проекциях; - составлять план изготовления ножек.
			Подбор материала. Разметка с припусками на обработку. Выпиливание ножек по заданным размерам. Технические требования к выполнению пиления. Правила безопасности при пилении.	Знать: - правила подбора материала; - правила безопасной работы при пилении; Уметь: - выпиливать черновые заготовки ножек.
			Изготовление чистовых заготовок ножек. Технические требования к выполнению строгания. Правила безопасности при строгании.	Знать: - технологическую последовательность строгания - правила безопасной работы при строгании. Уметь: - изготавливать чистовые заготовки ножек.
			Изготовление чистовых заготовок ножек. Технические требования к выполнению строгания. Правила безопасности при строгании.	Знать: - технологическую последовательность строгания - правила безопасной работы при строгании. Уметь: - изготавливать чистовые заготовки ножек.
			Изготовление чистовых заготовок ножек. Технические требования к выполнению	Знать: - технологическую

			строгания. Правила безопасности при строгании.	последовательность строгания - правила безопасной работы при строгании. Уметь: - изготавливать чистовые заготовки ножек.
			Разметка криволинейных поверхностей на ножках при помощи циркуля. Выпиливание криволинейных поверхностей. Технические требования к выполнению криволинейного пиления. Правила безопасности при пилении.	Знать: -последовательность разметки криволинейных поверхностей; - требования к выпиливанию криволинейных поверхностей. Уметь: - выполнять разметку криволинейных поверхностей; - выполнять криволинейное пиление.
			Выпиливание криволинейных поверхностей. Технические требования к выполнению криволинейного пиления. Правила безопасности при пилении.	Знать: - требования к выпиливанию криволинейных поверхностей. Уметь: - выполнять криволинейное пиление.
			Способы получения криволинейных поверхностей. Обработка криволинейных поверхностей стамеской.	Знать: - способы получения криволинейных поверхностей ; - Правила ТБ при работе стамеской. Уметь: - обрабатывать криволинейные поверхности стамеской.
			Способы получения криволинейных поверхностей. Обработка криволинейных поверхностей напильниками.	Знать: - способы получения криволинейных поверхностей; - Правила ТБ при работе напильниками. Уметь: - обрабатывать криволинейные поверхности напильниками.
			Способы получения криволинейных поверхностей. Обработка криволинейных поверхностей напильниками.	Знать: - способы получения криволинейных поверхностей; - Правила ТБ при работе напильниками. Уметь: - обрабатывать криволинейные поверхности напильниками.
			Способы получения криволинейных поверхностей. Обработка криволинейных поверхностей шлифовальной шкуркой.	Знать: - способы получения криволинейных поверхностей; - Правила ТБ при работе шлифовальной шкуркой. Уметь: - обрабатывать криволинейные поверхности шлифовальной

				шкуркой.
			Последовательность изготовления нагелей. Организация работы при изготовлении нагелей.	Знать: - последовательность изготовления нагелей. Уметь: - составлять план изготовления нагелей.
			Последовательность изготовления деталей с цилиндрической поверхностью. Организация работы при изготовлении нагелей.	Знать: - последовательность изготовления деталей с цилиндрической поверхностью. Уметь: - Изготавливать детали с цилиндрической поверхностью.
			Инструменты для разметки. Разметка отверстий с ориентировкой на чертеж. Подготовка сверлильного станка к работе. Сверление глухих отверстий. Сборка «насухо». Подгонка соединений.	Знать: -правила разметки; - правила безопасной работы. Уметь: -ориентироваться в чертеже изделия; - выполнять разметку отверстий; - выполнять сверление глухих отверстий на станке; -выполнять подгонку деталей изделия; -выполнять сборку изделия;
			Учет и коллективное обсуждение производительности труда. Оценка качества готового изделия. Анализ выполненной работы.	Уметь: - анализировать выполненную работу; - оценивать качество готового изделия
5.	Практическое повторение.	15	Геометрический орнамент: виды, последовательность действий при вырезании. История возникновения резьбы. Правила безопасной работы при выполнении резьбы.	Знать: - назначение и виды резьбы по дереву; - материал для резьбы, инструменты; - историю возникновения резьбы - правила безопасной работы при выполнении резьбы.
			Виды геометрического орнамента. Требования к построению геометрического орнамента. Последовательность разработки орнамента «розетки».	Знать: -виды геометрического орнамента; -требования к построению геометрического орнамента; - последовательность разработки орнамента. Уметь: -разрабатывать геометрический орнамент «розетки»
			Требования к построению геометрического орнамента. Последовательность разработки узора в «квадрате».	Знать: -требования к построению геометрического орнамента; - последовательность разработки

			орнамента. Уметь: -разрабатывать узор в «квадрате»
		Требования к изготовлению шаблона орнаментов. Последовательность изготовления шаблона орнаментов для ножек.	Знать: -требования к изготовлению шаблона орнаментов; - последовательность изготовления шаблона орнаментов. Уметь: - изготавливать шаблон орнаментов для ножек.
		Требования к изготовлению шаблона орнаментов. Последовательность изготовления шаблона орнаментов для ножек.	Знать: -требования к изготовлению шаблона орнаментов; - последовательность изготовления шаблона орнаментов для ножек. Уметь: - изготавливать шаблон орнаментов для ножек.
		Требования к изготовлению шаблона орнаментов. Последовательность изготовления шаблона орнаментов для сиденья.	Знать: -требования к изготовлению шаблона орнаментов; - последовательность изготовления шаблона орнаментов для сиденья. Уметь: - изготавливать шаблон орнаментов для сиденья.
		Требования к изготовлению шаблона орнаментов. Последовательность изготовления шаблона орнаментов для сиденья.	Знать: -требования к изготовлению шаблона орнаментов; - последовательность изготовления шаблона орнаментов для сиденья. Уметь: - изготавливать шаблон орнаментов для сиденья.
		Приемы резания орнамента «розетки» с усеченными лучами. Возможный брак при выполнении резьбы.	Знать: - правила безопасной работы при выполнении геометрической резьбы; -последовательность действий при вырезании. Уметь: - выполнять резьбу на учебной доске.
		Способы нанесения орнамента на сиденье. Использование копировальной бумаги для нанесения орнамента. Разметка орнамента с помощью линейки	Знать: - способы нанесения орнамента на сиденье. Уметь: -выполнять разметку орнамента

			и угольника.	на сидении.
			Приемы выполнения орнамента «розетки» с усеченными лучами на сидении. Возможный брак при выполнении резьбы	Знать: - правила безопасной работы при выполнении геометрической резьбы; - последовательность действий при вырезании. Уметь: - вырезать орнамент «розетки» с усеченными лучами на сидении.
			Приемы выполнения орнамента «пирамид» в квадрате на сидении. Возможный брак при выполнении резьбы	Знать: - правила безопасной работы при выполнении геометрической резьбы; - последовательность действий при вырезании. Уметь: - вырезать орнамент «пирамид» в квадрате на сидении.
			Приемы выполнения орнамента «пирамид» в квадрате на сидении. Возможный брак при выполнении резьбы	Знать: - правила безопасной работы при выполнении геометрической резьбы; - последовательность действий при вырезании. Уметь: - вырезать орнамент «пирамид» в квадрате на сидении.
			Приемы выполнения орнамента «пирамид» в квадрате на сидении. Возможный брак при выполнении резьбы	Знать: - правила безопасной работы при выполнении геометрической резьбы; - последовательность действий при вырезании. Уметь: - вырезать орнамент «пирамид» в квадрате на сидении.
			Способы нанесения орнамента на ножки. Использование копировальной бумаги для нанесения орнамента. Разметка орнамента с помощью линейки и угольника.	Знать: - способы нанесения орнамента на ножки. Уметь: - выполнять разметку орнамента на ножках.
			Приемы резания орнамента «розетки». Возможный брак при выполнении резьбы.	Знать: - правила безопасной работы при выполнении геометрической резьбы; - последовательность действий при вырезании. Уметь: - выполнять резьбу на учебной доске.
			Приемы выполнения орнамента «розетки» на	Знать: - правила безопасной работы при

			ножках. Возможный брак при выполнении резьбы	выполнении геометрической резьбы; -последовательность действий при вырезании. Уметь: - вырезать орнамент «розетки» на ножках.
			Приемы выполнения орнамента «розетки» на ножках. Возможный брак при выполнении резьбы	Знать: - правила безопасной работы при выполнении геометрической резьбы; -последовательность действий при вырезании. Уметь: - вырезать орнамент «розетки» на ножках.
6.	Самостоятельная работа.	4 часа	Последовательность выполнения орнамента в квадрате на ножках.	Знать: - правила безопасной работы при выполнении резьбы. Уметь: - выполнять орнамент в квадрате на ножках.
			Последовательность выполнения орнамента в квадрате на ножках.	Знать: - правила безопасной работы при выполнении резьбы. Уметь: - выполнять орнамент в квадрате на ножках.
			Сборки скамейки.	Знать: - правила безопасной работы. Уметь: - выполнять сборку скамейки
1.	Вводное занятие.	1	План работы на четверть. Повторный инструктаж по охране труда. Правила пожарной безопасности.	Знать: - правила безопасной работы в мастерской - правила пожарной безопасности.
2.	Ремонт столярного изделия.	15	Эксплуатация мебели. Износ мебели: причины, виды. Выявление повреждений на мебели	Знать: - причины износа мебели, виды повреждений. Уметь: - выявлять повреждения на мебели
			Виды ремонта мебели (восстановление шиповых соединений, покрытий лицевой стороны, использование вставок, замена деталей). Технические требования к качеству ремонта	Знать: - виды ремонта мебели. Уметь: - планировать ремонт мебели (стула, стола, шкафа)
			Последовательность работы при ремонте изделий. Составление дефектной ведомости по ремонту верстаков.	Знать: - виды ремонта мебели. Уметь: - составлять план работы при ремонте верстаков;

				- составлять дефектную ведомость на ремонт верстаков
			Последовательность разборки крышек верстаков частично или полностью.	Знать: - последовательность разборки крышек верстаков. Уметь: - составлять план работы по разборке крышек верстаков; - выполнять демонтаж поперечного бруска крышек верстаков.
			Последовательность подгонки вставок поперечных брусков верстаков. Очистка соединения от старого клея.	Знать: - последовательность подгонки вставок поперечных брусков крышек верстаков. Уметь: - составлять план работы по подгонке и вставке поперечных брусков верстаков; - выполнять подгонку и вставку поперечных брусков верстаков; - выполнять очистку соединения от старого клея.
			Технические требования к качеству работ.	Знать: - технические требования к качеству работ; - последовательность изготовления вставок для зажимов верстаков. Уметь: - составлять план работы по изготовлению вставок для зажимов верстаков; - изготавливать вставки для зажимов верстаков.
			Технические требования к качеству работ.	Знать: - технические требования к качеству работ; - последовательность замены вставок зажимов верстаков. Уметь: - составлять план работы по замене вставок зажимов верстаков; - заменять вставки зажимов верстаков.
			Технические требования к качеству работ. Виды ремонта стульев. Составление дефектной ведомости по ремонту стульев.	Знать: - виды ремонта стульев. Уметь: - составлять дефектную ведомость на ремонт стульев; - составлять план работы при ремонте стульев.
			Усиление узлов и соединений	Знать:

			болтами, металлическими уголками. Протяжка металлических креплений стульев	- правил безопасной работы при протяжке металлических креплений стульев. Уметь: - выполнять протяжку металлических креплений стульев.
			Усиление узлов и соединений болтами, металлическими уголками. Протяжка металлических креплений парт. Оценка качества выполнения ремонта столярных изделий.	Знать: - правил безопасной работы при протяжке металлических креплений парт. Уметь: - выполнять протяжку металлических креплений парт; - оценивать качество выполнения ремонта столярного изделия
3.	Безопасность труда во время столярных работ.	4 часа	Значение техники безопасности (гарантия от несчастных случаев и травм). Причины травматизма (неисправность инструмента или станка, неправильное складирование или переноска материала, ошибки при заточке или наладке инструмента, неосторожное обращение с электричеством). Меры предохранения от травм	Иметь: - представление о значении техники безопасности. Знать: - причины травматизма и меры по его предупреждению. Уметь: определять возможные причины травматизма при работе с каким-либо инструментом или на какой-либо станке
			Возможность быстрого возгорания древесных материалов, материалов отходов, красок, лаков и других легковоспламеняющихся жидкостей. Предупреждение пожаров. Первичные средства пожаротушения. Действия при пожаре	Знать: - возможные причины пожаров; - современные огнетушители: виды, правила пользования; - правила пользования первичными средствами пожаротушения; - правила и пути эвакуации. Уметь: - пользоваться первичными средствами пожаротушения; - правильно действовать при возникновении пожара
4.	Крепежные изделия и мебельная фурнитура.	6	Способы соединения деталей в столярных изделиях (на гвоздях, шурупах, клею, на шипах, комбинированные). Гвоздь: виды (строительный, тарный, обойный, штукатурный, толевый, отделочный), их использование. Стандартная длина гвоздя	Знать: - способы соединения деталей в столярных изделиях; - виды гвоздей, сферу их применения. Уметь: - определять вид соединения по образцам или техническим рисункам; - определять вид гвоздя, его длину на глаз.
			Шурупы: виды, назначение. Стандартная длина шурупа. Распознавание видов шурупов	Знать: - виды шурупов и их назначение. Уметь

				- распознавать вид шурупов
			Виды крепежных изделий и фурнитуры: болт, винт, стяжка, за-движка, защелка, магнитный держатель, полкодержатель, петля; их назначение. Современные виды мебельной фурнитуры.	Знать: - виды крепежных изделий и мебельной фурнитуры и их назначение; - современные виды мебельной фурнитуры Уметь: - распознавать виды мебельной фурнитуры и крепежных изделий
			Распознавание видов крепежных изделий и мебельной фурнитуры	Знать: - виды крепежных изделий и мебельной фурнитуры. Уметь: - распознавать виды крепежных изделий и мебельной фурнитуры
5.	Практическое повторение.	39	Чтение сборочного чертежа цветочницы. Требования к построению чертежей.	Знать: детали цветочницы. Уметь: - читать сборочные чертежи; - строить чертеж полки.
			Чтение сборочного чертежа цветочницы. Требования к построению чертежей.	Знать: детали цветочницы. Уметь: - читать сборочные чертежи; - строить чертеж малой задней стенки; - строить чертеж малой задней стенки;
			Технология изготовления сборочных единиц.	Знать: технологию сборочных единиц цветочницы. Уметь: - читать чертежи; - составлять технологическую последовательность изготавливаемых деталей.
			Подбор материала. Черновая разметка. Крой заготовок. Технические требования к выполнению данной операции	Знать: - правила безопасной работы при пилении. Уметь: - выполнять черновую разметку и раскрой заготовок деталей
			Последовательность строгания прямоугольной заготовки. Контроль выполнения работы линейкой и угольником. Предупреждение ошибок при строгании.	Знать: -правила безопасной работы при строгании; -последовательность строгания прямоугольной заготовки. Уметь: выполнять строгание прямоугольной заготовки.
			Последовательность строгания прямоугольной заготовки. Контроль выполнения работы линейкой и угольником. Предупреждение ошибок при строгании.	Знать: -правила безопасной работы при строгании; -последовательность строгания прямоугольной заготовки. Уметь: изготавливать чистовую

				заготовку полки.
			Последовательность строгания прямоугольной заготовки. Контроль выполнения работы линейкой и угольником. Предупреждение ошибок при строгании.	Знать: -правила безопасной работы при строгании; -последовательность строгания прямоугольной заготовки. Уметь: выполнять строгание прямоугольной заготовки.
			Последовательность строгания прямоугольной заготовки. Контроль выполнения работы линейкой и угольником. Предупреждение ошибок при строгании.	Знать: -правила безопасной работы при строгании; -последовательность строгания прямоугольной заготовки. Уметь: изготавливать чистовые заготовки малых задних стенок.
			Последовательность строгания прямоугольной заготовки. Контроль выполнения работы линейкой и угольником. Предупреждение ошибок при строгании.	Знать: -правила безопасной работы при строгании; -последовательность строгания прямоугольной заготовки. Уметь: изготавливать чистовые заготовки малых задних стенок.
			Последовательность строгания прямоугольной заготовки. Контроль выполнения работы линейкой и угольником. Предупреждение ошибок при строгании.	Знать: -правила безопасной работы при строгании; -последовательность строгания прямоугольной заготовки. Уметь: выполнять строгание прямоугольной заготовки.
			Последовательность строгания прямоугольной заготовки. Контроль выполнения работы линейкой и угольником. Предупреждение ошибок при строгании.	Знать: -правила безопасной работы при строгании; -последовательность строгания прямоугольной заготовки. Уметь: изготавливать чистовую заготовку большой задней стеноки.
			Технические требования к выполнению разметки. Способы разметки деталей. Крепление детали при долблении. Последовательность долбления. Брак при долблении: виды, предупреждение.	Знать: - технические требования к выполнению разметки - правила работы рейсмусом; - правила ТБ при долблении; -последовательность долбления. Уметь: - выполнять разметку проушин; - изготавливать проушины на полке;
			Пиление выкружной пилой по кривым линиям. Контроль прямоугольности пропила в направлении толщины доски. Требования к качеству деталей	Знать: - правила безопасной работы при пилении. Уметь: - подготавливать пилу к работе; -выпиливать закругления на полке.

		Приемы обработки криволинейных кромок стамеской. Правила безопасной работы стамеской	<p>Знать:</p> <ul style="list-style-type: none"> - правила безопасной работы стамеской. <p>Уметь:- выполнять обработку кромок полки стамеской</p>
		Напильник драчевый: виды, назначение, форма. Стальная щетка для очистки напильника. Правила безопасной работы. Обработка криволинейных кромок напильником	<p>Знать:</p> <ul style="list-style-type: none"> -виды напильников; -правила безопасной работы с напильниками. <p>Уметь:</p> <ul style="list-style-type: none"> - обрабатывать криволинейные кромки напильником
		Напильник драчевый: виды, назначение, форма. Стальная щетка для очистки напильника. Правила безопасной работы. Обработка криволинейных кромок напильником	<p>Знать:</p> <ul style="list-style-type: none"> -виды напильников; -правила безопасной работы с напильниками. <p>Уметь:</p> <ul style="list-style-type: none"> - обрабатывать криволинейные кромки напильником
		Инструменты для разметки. Разметка отверстий по заданным размерам. Подготовка сверлильного станка к работе. Сверление отверстий.	<p>Знать:</p> <ul style="list-style-type: none"> -правила разметки; - правила безопасной работы при сверлении. <p>Уметь:</p> <ul style="list-style-type: none"> -ориентироваться в чертеже изделия; - выполнять разметку отверстий по заданным размерам; - выполнять сверление отверстий на станке.
		Обработка вогнутых поверхностей напильником и шлифовальной шкуркой. Технические требования к выполнению данных операций.	<p>Знать:</p> <ul style="list-style-type: none"> - правила безопасной работы при опиливании. -требования к обрабатываемой поверхности. <p>Уметь:</p> <ul style="list-style-type: none"> - выполнять опиливание и шлифование вогнутых поверхностей.
		Разметка закруглений с припуском на обработку. Выпиливание закругления по линиям разметки. Технические требования к выполнению данной операции	<p>Знать:</p> <ul style="list-style-type: none"> - правила безопасной работы при разметке; правила безопасной работы при пилении. <p>Уметь:</p> <ul style="list-style-type: none"> - выполнять разметку и выпиливать закругления.
		Обработка выпуклых поверхностей напильником и шлифовальной шкуркой. Технические требования к выполнению данных операций.	<p>Знать:</p> <ul style="list-style-type: none"> - правила безопасной работы при опиливании. -требования к обрабатываемой поверхности. <p>Уметь:</p> <ul style="list-style-type: none"> - выполнять опиливание и

				шлифование выпуклых поверхностей.
			Разметка закруглений с припуском на обработку. Выпиливание закругления по линиям разметки. Технические требования к выполнению данной операции	Знать: - правила безопасной работы при разметке; - правила безопасной работы при пиленнии. Уметь: - выполнять разметку и выпиливать закругления на малых задних стенках.
			Обработка закруглений напильником и шлифовальной шкуркой. Технические требования к выполнению данных операций.	Знать: - правила безопасной работы при опиливании. - требования к обрабатываемой поверхности. Уметь: - выполнять опиливание и шлифование закруглений.
			Выполнить подгонку мест соединений. Соединить детали цветочницы. Анализ выполненной работы	Знать: - последовательность соединения деталей цветочницы. Уметь: - выполнить подгонку мест соединений; - выполнять соединения; - оценивать качество выполненной работы
6.	Контрольная работа.	7 часов	Изготовление разделочной доски с декором. Подбор материала для изделия.	Знать: - правила безопасной работы. Уметь: - изготавливать столярное изделие.
			Последовательность изготовления разделочной доски.	Знать: - правила безопасной работы. Уметь: - оценивать качество выполненной работы
			Подведение итогов. Выставка.	Уметь: - оценивать качество выполненной работы

Календарно – тематическое планирование технология (столярное дело) 8 класс.

№ п/п	Тема урока	Дата
1 четверть – 75 часов		
Вводное занятие -1 час		
1.	Вводное занятие.	
Заделка пороков и дефектов древесины – 22 часа		
1.	Первичный инструктаж.	
2.	Дефекты и пороки древесины.	
3.	Группы пороков древесины.	
4.	Назначение и виды шпатлёвки.	

5.	Характеристики по составу шпатлёвки.	
6.	Заделка пороков и дефектов.	
7.	Упражнения по заделки пороков на отходах.	
8.	Подготовка шпатлёвки к работе.	
9.	Заделка пороков, зачистка.	
10.	Устройство и назначение сверлильного станка.	
11.	Организация рабочего места при сверлении.	
12.	Знакомство с многошпиндельными станками.	
13.	Подготовка сверлильного станка к работе.	
14.	Сверление сквозных и глухих отверстий.	
15.	Выдалбливание сквозных отверстий.	
16.	Выдалбливание несквозных отверстий.	
17.	Подготовка заготовки к заделке дефекта.	
18.	Определение формы дефекта.	
19.	Высверливание и долбление отверстия.	
20.	Изготовление заделки.	
21.	Вставка заделки на клею.	
22.	Застрагивание заделки.	
Пиломатериалы – 2 часа		
1.	Пиломатериалы. Виды и назначение.	
2.	Характеристика основных видов пиломатериалов.	
Изготовление столярно-мебельного изделия – 19 часов		
1.	Виды и назначение мебели.	
2.	Содержание сборочного чертежа.	
3.	Знакомство с изделием. (табурет) Последовательность изготовления табурета.	
4.	Заготовка деталей, подбор материала. Разметка заготовок по размерам.	
5.	Выстрагивание деталей табурета по размерам.	
6.	Строгание ножек табурета.	
7.	Строгание шипов.	
8.	Разметка отверстий. Выполнение отверстий.	
9.	Подгонка деталей насухо.	
10.	Склеивание боковых рамок.	
11.	Соединение ножек с царгами.	
12.	Склеивание корпуса табурета.	
13.	Изготовление сидения табурета.	
14.	Опиливание табурета.	
15.	Шлифование деталей табурета.	
16.	Разметка отверстий для шипов. Сверление отверстий.	
17.	Установка соединений по месту. Склеивание в струбцинах.	
18.	Отделка табурета. Шлифование.	
19.	Окраска табурета. Лакирование.	
Практическое повторение - 28 часов		
1.	Выбор изделия с учётом применения.	
2.	Изготовление детского табурета.	
3.	Составление последовательности изготовления.	
4.	Подбор и разметка заготовки.	
5.	Отпиливание по длине.	
6.	Строгание по кромки.	
7.	Строгание по пласти.	
8.	Выстрагивание ножек.	

9.	Строгание бруска по размеру.	
10.	Выстрагивание конуса.	
11.	Отпиливание лишнего.	
12.	Торцевание заготовки.	
13.	Разметка отверстий и сверление.	
14.	Долбление отверстий.	
15.	Изготовление ножек и проножек.	
16.	Строгание ножек и проножек.	
17.	Запиливание шипов.	
18.	Подрезание шипов.	
19.	Обтачивание шипов напильником.	
20.	Подчистка шипов и отверстий.	
21.	Сборка табурета насухо.	
22.	Подгонка деталей табурета.	
23.	Шлифование деталей табурета.	
24.	Сборка табурета на клею.	
25.	Установка сидений.	
26.	Сушка в зажимах.	
27.	Шлифование готовых изделий.	
28.	Покрытие изделия лаком.	
Самостоятельная работа – 3 часа		
1.	Изготовление лопаты для снега.	
2.	Строгание черенка.	
3.	Сборка лопаты и шлифование. Подведение итогов четверти.	
2 четверть – 69 часов		
Вводное занятие – 1 час		
1.	Вводное занятие.	
Изготовление разметочного инструмента - 27 часов		
1.	Разметочные инструменты.	
2.	Требования к разметочным инструментам.	
3.	Подготовка рубанка к строганию.	
4.	Столярный угольник.	
5.	Выполнение технического рисунка.	
6.	Разметка деталей по чертежу.	
7.	Запиливание заготовок по длине.	
8.	Выстрагивание по размерам.	
9.	Разметка проушины.	
10.	Выпиливание проушины.	
11.	Сборка угольника насухо.	
12.	Склеивание угольника в струбцинах.	
13.	Разметка пера и отпиливание.	
14.	Строгание пера по размеру.	
15.	Шлифование готового инструмента.	
16.	Ярунок, назначение и применение.	
17.	Последовательность изготовления изделия.	
18.	Составление рисунка изделия.	
19.	Разметка деталей и обработка по размеру.	
20.	Строгание заготовок рубанком.	
21.	Отпиливание по размерам.	
22.	Запиливание угла.	
23.	Разметка проушины.	

24.	Запиливание проушины.	
25.	Подчистка т подгонка соединения.	
26.	Склеивание в зажимах.	
27.	Шлифование готового соединения.	
Токарные работы – 18 часов		
1.	Токарные работы. Виды работ.	
2.	Устройство токарного станка.	
3.	Управление станком и уход.	
4.	Правила безопасной работы на станке.	
5.	Скоба и штангельциркуль.	
6.	Использование нулевого деления нониуса.	
7.	Приёмы работы на токарном станке.	
8.	Снятие конуса резцом.	
9.	Вытачивание шипов у ножек.	
10.	Сверление с использованием задней бабки.	
11.	Проверка размеров крон циркулем.	
12.	Знакомство с изделием.	
13.	Последовательность работы.	
14.	Заготовка для ручки.	
15.	Вытачивание цилиндра.	
16.	Обработка поверхности ручки.	
17.	Точение по заданным размерам.	
18.	Сверление отверстия в станке.	
Практическое повторение – 17 часов		
1.	Подбор метериала.	
2.	Разметка заготовок по чертежу.	
3.	Пиление заготовок для ножек.	
4.	Строгание по пласте.	
5.	Строгание по кромке.	
6.	Отпиливание лишнего.	
7.	Выпиливание спилов.	
8.	Опиливание напильником. Шлифование.	
9.	Разметка сидения с припуском.	
10.	Строгание по пласте.	
11.	Выстрагивание по кромке.	
12.	Строгание сидения начисто. Скругление углов.	
13.	Опиливание поверхности напильником.	
14.	Изготовление упоров.	
15.	Соединение ножек и упоров.	
16.	Сверление отверстий. Сборка скамейки.	
17.	Отделка скамейки. Лакирование.	
Самостоятельная работа – 6 часов		
1.	Подготовка и установка заготовки для точения.	
2.	Точение скалки на станке.	
3.	Шлифование на станке.	
4.	Подрезание изделия.	
5.	Торцевание рукояток.	
6.	Отделка изделия.	
3 четверть – 90 часов		
Вводное занятие - 1 час		
1.	Вводное занятие.	
Изготовление строгального инструмента - 32 часа		

1.	Строгальные инструменты.	
2.	Подбор и разметка заготовок.	
3.	Последовательность изготовления шерхебеля.	
4.	Изготовление колодки, разметка. Выпиливание заготовок.	
5.	Строгание по пласти.	
6.	Склеивание заготовок в зажимах.	
7.	Строгание колодки по размерам.	
8.	Разметка изготовление летка.	
9.	Обработка тарцов летка.	
10.	Выполнение пропилов внутри гнезда.	
11.	Отпиливание припусков.	
12.	Шлифование колодки.	
13.	Разметка и изготовление клина.	
14.	Выстрагивание по размерам.	
15.	Разметка и обработка рожка.	
16.	Изготовление рожка.	
17.	Выпиливание по разметки.	
18.	Выстрагивание заготовки.	
19.	Скругление углов.	
20.	Зачистка рожка шкуркой.	
21.	Разметка паза в колодке.	
22.	Выбор паза в колодке.	
23.	Подгонка рожка к колодке.	
24.	Фугование подошвы.	
25.	Проведение пробного строгания.	
26.	Разборка шерхебеля.	
27.	Зачистка клина и рожка.	
28.	Зачистка колодки.	
29.	Лакирование деталей.	
30.	Сборка шерхебеля.	
31.	Настройка и строгание.	
32.	Оценка качества изделия.	
Представление о процессе резания древесины - 4 часа		
1.	Элементы резца.	
2.	Виды резания древесины.	
3.	Влияние угла резца на резание.	
4.	Определение формы резца.	
Конструирование столярно-мебельного изделия – 34 часа		
1.	Знакомство с изделием. Щитовой стол.	
2.	Технология изготовления сборочных единиц.	
3.	Распознавание сборочных единиц.	
4.	Способы соединения деталей.	
5.	Соединение сборочных единиц.	
6.	Соединение в зажимах.	
7.	Разновидности разборных соединений.	
8.	Металлическая фурнитура.	
9.	Бригадный метод работы.	
10.	Организация пооперационной работы.	
11.	Последовательность изготовления работы.	
12.	Разделение труда внутри бригады.	
13.	Подбор материалов для изготовления стола.	
14.	Разметка заготовок, отпиливание.	

15.	Строгание заготовок по пласте.	
16.	Строгание заготовок по пласте.	
17.	Строгание заготовок по кромке.	
18.	Торцевание заготовок по размерам.	
19.	Подгонка заготовок друг к другу.	
20.	Сборка крышки на клею.	
21.	Спиливание в зажимах.	
22.	Сострагивание лишнего.	
23.	Шлифование крышки.	
24.	Разметка заготовок для ножек.	
25.	Отпиливание по размерам.	
26.	Строгание ножек.	
27.	Строгание ножек.	
28.	Строгание по пласте.	
29.	Строгание по кромке.	
30.	Предварительная сборка и подгонка.	
31.	Склеивание деталей конструкции.	
32.	Удаление лишнего клея, сушка в струбцинах.	
33.	Шлифование готового изделия. Лакирование.	
34.	Повторное покрытие лаком.	
Практическое повторение – 15 часов		
1.	Изготовление швабры. Подбор материала.	
2.	Разметка и стругание восьмигранника.	
3.	Скругление углов восьмигранника.	
4.	Разметка пера и отпиливание по размеру.	
5.	Разметка и сверление отверстия.	
6.	Сборка швабры, шлифование.	
7.	Изготовление носилок, подбор материала.	
8.	Разметка заготовок по размеру.	
9.	Пиление заготовок по размеру.	
10.	Строгание рукояток.	
11.	Строгание боковых стенок.	
12.	Сборка каркаса на шурупах.	
13.	Изготовление дна носилок из металла.	
14.	Установка металлического дна.	
15.	Шлифование рукояток носилок.	
Самостоятельная работа - 4 часа		
1.	Изготовление указки с отделкой.	
2.	Разметка и стругание конуса.	
3.	Строгание восьмигранника и скругление углов.	
4.	Шлифование, выжигание, лакирование.	
4 четверть - 69 часов		
Вводное занятие – 1 час		
1.	Вводное занятие.	
Ремонт столярного изделия – 15 часов		
1.	Эксплуатация мебели.	
2.	Причины износа мебели.	
3.	Виды ремонта мебели.	
4.	Восстановление шиповых соединений.	
5.	Планирование работы при ремонте.	
6.	Ремонт столярного изделия.	
7.	Очистка соединений от клея.	

8.	Замена повреждённых деталей.	
9.	Склеивание элементов мебели.	
10.	Усиление узлов болтами.	
11.	Усиление металлическими уголками.	
12.	Подгонка узлов мебели.	
13.	Установка фурнитуры.	
14.	Зачистка поверхности мебели.	
15.	Окраска изделия лаком.	
Безопасность труда во время столярных работ - 4 часа		
1.	Безопасность труда во время работы.	
2.	Причины травматизма и предохранение от травм.	
3.	Предупреждение пожаров.	
4.	Первичные средство пожаротушения.	
Крепёжные изделия и мебельная фурнитура – 6 часов		
1.	Способы соединения деталей.	
2.	Виды гвоздей и их использование.	
3.	Виды и назначения шурупов.	
4.	Мебельная фурнитура и крепёжные изделия.	
5.	Распознавание крепёжных изделий.	
6.	Распознавание мебельной фурнитуры.	
Практическое повторение – 39 часов		
1.	Изготовление детского стола с декором. Выбор конструкции стола.	
2.	Разметка отпиливание заготовок с припуском.	
3.	Строгание ножек по пласте, по размерам.	
4.	Отпиливание припуска.	
5.	Разметка отверстий под гнездо, сверление.	
6.	Выдалбливание отверстий под гнездо.	
7.	Разметка и выстрагивание конуса ножки.	
8.	Разметка заготовки для столешни.	
9.	Отпиливание по размерам.	
10.	Торцевание кромок столешни.	
11.	Разметка заготовок для рамки стола.	
12.	Отпиливание заготовок по размерам.	
13.	Строгание по кромке, по пласте.	
14.	Разметка шипов.	
15.	Запиливание шипов.	
16.	Спиливание щёчек.	
17.	Обработка шипов напильником.	
18.	Подгонка шипов к ножкам стола.	
19.	Сборка изделия насухо.	
20.	Шлифование всех заготовок.	
21.	Склеивание собранного изделия.	
22.	Изготовление детского стульчика.	
23.	Разметка заготовок из фанеры по шаблону.	
24.	Выпиливание ножек стула лобзиком.	
25.	Выпиливание пазов.	
26.	Разметка по шаблону и выпиливание проножек.	
27.	Разметка по шаблону и выпиливание сидения.	
28.	Разметка отверстий в сидении и спинке.	
29.	Кернение центров отверстий.	
30.	Сверление отверстий и зенкование.	

31.	Разметка и сверление отверстий в проножках.	
32.	Сверление отверстий под шурупы.	
33.	Сборка ножек и проножек на шурупах и клею.	
34.	Установка сидения и спинки на шурупах и клею. Удаление лишнего клея, сушка.	
35.	Шлифование готового изделия.	
36.	Нанесения орнамента рисунка. Выжигание.	
37.	Подчистка и исправление дефектов. Лакирование изделия.	
38.	Установка дополнительного крепежа для прочности.	
39.	Выставка изделий, самооценка проделанной работы.	
Контрольная работа – 7 часов		
1.	Изготовление разделочной доски с декором. Подбор материала для изделия и отпиливание.	
2.	Строгание заготовки по пласте и кромке.	
3.	Разметка формы по шаблону, выпиливание лобзиком.	
4.	Покрытие изделия лаком. Подведение итогов года. Выставка.	
Итого: 303 часов		

Формы оценивания:

Учитель должен подходить к оценочному баллу индивидуально, учитывая при оценочном суждении следующие моменты:

- Качество изготовленного школьником объекта работы и правильность применявшихся им практических действий (анализ работы).
- Прилежание ученика во время работы.
- Степень умственной отсталости.
- Уровень патологии органов зрения, слуха и речи.
- Уровень физического развития ученика.

За теоретическую часть:

Оценка «5» ставится ученику, если теоретический материал усвоен в полном объеме, изложен без существенных ошибок с применением профессиональной терминологии.

Оценка «4» ставится ученику, если в усвоении теоретического материала допущены незначительные пробелы, ошибки, материал изложен не точно, применялись дополнительные наводящие вопросы.

Оценка «3» ставится ученику, если в усвоении теоретического материала имеются существенные пробелы, ответ не самостоятельный, применялись дополнительные наводящие вопросы.

Оценка «2» ставится ученику, если в ответе допущены грубые ошибки, свидетельствующие о плохом усвоении теоретического материала даже при применении дополнительных наводящих вопросов.

За практическую работу:

Оценка «5» ставится ученику, если качество выполненной работы полностью соответствует технологическим требованиям и работа выполнена самостоятельно.

Оценка «4» ставится ученику, если к качеству выполненной работы имеются замечания и качество частично не соответствует технологическим требованиям. Работа выполнена самостоятельно.

Оценка «3» ставится ученику, если качество выполненной работы не соответствует технологическим требованиям. Работа выполнена с помощью учителя.

Оценка «2» ставится ученику, если работа не выполнена.

Контроль.

Контроль осуществляется в форме проведения самостоятельных работ, контрольной работы и анализа их качества в конце каждой четверти после проведения практического повторения.

Литература.

1. «Программа специальных (коррекционных) общеобразовательных школ VIII вида» под редакцией В.В. Воронковой, состав. С.Л.Мирского, Б.А.Журавлёва Сборник 2. – М., 2011.
2. Трудовое обучение 5-9 классы «Столярное дело» Развернутое тематическое планирование. Составитель О.В. Павлова, Волгоград. Издательство «Учитель»-2011 год.
3. Поурочные разработки по технологии 8 класс к учебному комплексу под редакцией В.Д. Симоненко. Дерендяев К.Л. ООО «Вако», 2011
4. Современная школа. Уроки технологии 5 – 6 классы, Боровых В,П., ООО «Планета», 2011

5. С. Л. Мирский «Методика профессионально – трудового обучения во вспомогательной школе», Москва «Просвещение» 1988 г.
6. Э.В. Рихвк «Обработка древесины в школьных мастерских».- М.1984.
7. Столярное дело 10 – 11 классы специальной (коррекционной) школы VIII вида, Перелетов А.Н., Лебедев П.М., Сековец Л.С., издательский центр «Владос» 2012

Примерное тематическое планирование 8 класс

1	2	3	4	5	6	7	8	9
№ п/п	Тема урока	К-во часов	Тип урока, Вид деятельности	Элементы содержания	Требования к уровню учащихся (результат)	Вид контроля	Дата проведения	
							план	факт
I четверть (90 часов)								
Вводное занятие (2ч.)								
1-2	Вводное занятие. Первичный инструктаж по охране труда	2	Урок-повторение	Задачи обучения в 8 классе. План работы на четверть. Распределение обязанностей. Первичный инструктаж по охране труда. Основные материалы и инструменты, используемые в столярной мастерской	Знать: правила безопасной работы в мастерской	Тестирование по вопросам охраны труда		
Заделка пороков и дефектов древесины (22 ч.)								
<u>ИЗДЕЛИЕ:</u> куб (дополнительно - заготовки для предстоящих работ).								
3-4	Дефекты и пороки древесины	2	Объяснение нового материала	Дефекты и пороки древесины. Группы пороков древесины. Дефекты обработки и хранения. Определение пороков и дефектов древесины	Знать: дефекты и пороки древесины. Уметь определять пороки и дефекты древесины	Ответы на вопросы. Контроль за действием		
5-6	Шпатлевка: разные виды, приемы заделки пороков древесины	2	Объяснение нового материала	Назначение и виды шпатлевки. Характеристика по основному составу пленкообразующего вещества (масляная, клеевая, лаковая и др.). Выявление пороков и дефектов древесины, заделываемых шпатлевкой. Приемы заделки пороков древесины шпатлевкой	Знать: - назначение и виды шпатлевки; - характеристики разных видов. Уметь: - определять пороки и дефекты древесины под заделку шпатлевкой; - подготавливать шпатлевку к работе	Ответы на вопросы. Контроль за действием		
7-8	Заделка пороков и дефектов дре-	2	Практическая работа	Подготовка шпатлевки и места для ее нанесения. Заделка пороков и	Знать приемы подготовки шпатлевки и места ее нанесения.	Контроль за		

	весины шпатлевкой (на отходах материалов)			дефектов древесины шпатлевкой. Зачистка поверхности	<i>Уметь</i> заделывать пороки и дефекты древесины шпатлевкой	действием. Контроль качества		
9-10	Устройство и назначение сверлильного станка	2	Объяснение нового материала	Сверлильный станок: назначение, конструкция, устройство механизмов. Организация рабочего места для сверления. Устройство для крепления сверла. Уборка и смазка сверлильного станка. Правила безопасной работы при сверлении	<i>Знать:</i> устройство и назначение сверлильного станка; устройство для крепления сверла. <i>Уметь:</i> организовывать рабочее место при сверлении; убирать и смазывать сверлильный станок	Ответы на вопросы. Контроль за действием		
11-12	Ознакомление с многошпиндельным сверлильным и сверлильно-пазовальным станками Подготовка сверлильного станка к работе	2	Комбинированный	Ознакомление с многошпиндельным сверлильным и сверлильно-пазовальным станками Подготовка сверлильного станка к работе	<i>Знать</i> особенности конструкции и назначение многошпиндельного сверлильного и сверлильно-пазовального станков <i>Уметь</i> подготавливать сверлильный станок к работе	Ответы на вопросы Контроль за действием		
13-14	Сверление сквозных и глухих отверстий (на отходах материалов)	2	Практическая работа	Сверление сквозных и глухих отверстий (на отходах материалов)	<i>Знать</i> правила безопасной работы при сверлении. <i>Уметь</i> выполнять сверление отверстий на сверлильном станке	Контроль за действием		
15-16	Выдалбливание сквозных и несквозных гнезд с предварительным сверлением	2	Комбинированный	Выдалбливание сквозных и несквозных гнезд с предварительным сверлением	<i>Знать</i> правила безопасной работы. <i>Уметь</i> выполнять выдалбливание сквозных и несквозных гнезд	Контроль за действием		
17-18	Подготовка заготовки куба к заделке дефекта	2	Комбинированный	Выявление дефектов, требующих заделки. Определение формы дефекта. Выполнение разметки под заделку	<i>Уметь:</i> - выявлять дефекты; - определять форму заделки; - выполнять разметку под заделку	Контроль за действием		
19-20	Высверливание,	2	Комбини-	Выполнение отверстия под за-	<i>Знать</i> правила безопасной	Контроль		

	долбление отверстия		рованный	делку (высверливание или выдалбливание). Технические требования к качеству выполненной операции	работы при сверлении и долблении. <i>Уметь</i> выполнять отверстия под заделку	за действием. Контроль качества		
21-22	Изготовление заделки	2	Комбинированный	Изготовление заделки. Технические требования к качеству выполнения операции	<i>Уметь</i> изготавливать заделку. <i>Понимать</i> , что от качества выполнения заделки зависит прочность ее соединения с древесиной	Контроль за действием. Контроль качества		
23-24	Вставка заделки наклею. Застрагивание заделки	2	Комбинированный	Виды клея, используемые для вставки заделки. Вставка заделки на клею. Технические требования к качеству выполнения операции. Застрагивание заделки. Оценка качества выполненной работы	<i>Знать</i> виды клея и правила безопасной работы с ним, правила безопасной работы при строгании. <i>Уметь</i> выполнять вставку заделки на клею, выполнять застрагивание заделки; оценивать качество выполненной работы	Контроль за действием. Контроль качества		
Пиломатериалы (4ч)								
25-26	Пиломатериалы: виды, назначение, получение материалов	2	Комбинированный	Пиломатериалы: виды (бруски, доски, брусья, обапол, шпалы, рейки, дощечки, планки), назначение, получение. Распознавание вида пиломатериалов	<i>Знать</i> виды и назначение пиломатериалов. <i>Уметь</i> определять вид пиломатериала на рисунке и по образцу	Ответы на вопросы		
27-28	Характеристика основных видов пиломатериалов	2	Объяснение нового материала	Характеристика основных видов пиломатериалов. Хранение пиломатериалов, их обмер и стоимость	<i>Знать:</i> характеристики основных видов пиломатериалов; условия их хранения. <i>Иметь</i> представление о расчете стоимости пиломатериалов	Ответы на вопросы. Контроль за действием		
Изготовление столярно-мебельного изделия (56ч) <u>ИЗДЕЛИЕ:</u> кухонный табурет (шкатулка-дополнительно).								
29-30	Виды и назначение мебели	2	Объяснение нового ма-	Мебель: виды (стул, кресло, стол, тумба, комод, сервант, диван и др.),	<i>Знать</i> виды мебели. <i>Уметь</i> определять вид мебели на	Ответы на вопросы		

			териала	назначение и комплектование мебели для разных помещений	рисунке и по натуральному образцу			
31-32	Ознакомление с производственным процессом изготовления мебели. Содержание сборочного чертежа	2	Комбинированный	Производственный процесс изготовления мебели. Содержание сборочного чертежа: спецификация и обозначение составных частей изделия. Чтение технической документации	Иметь: -представление о производственном процессе изготовления мебели; -представление о содержании сборочного чертежа. Уметь читать техническую документацию	Ответы на вопросы		
33-34	Знакомство с табуретом	2	Объяснение нового материала	Табурет: назначение, детали, материалы для изготовления. Сборочный чертеж табурета. Технический рисунок изделия	Знать: детали изделия, материалы для его изготовления. Уметь: - подбирать материалы; - выполнять технический рисунок, читать чертежи	Ответы на вопросы. Контроль за действием		
35-36	Технологическая последовательность изготовления табурета.	2	Комбинированный	Технологическая последовательность изготовления табурета. Названия операций по изготовлению табурета.	Знать названия операций по изготовлению табурета. Уметь: - составлять последовательность изготовления табурета с опорой на сборочный чертеж, предметно-технологическую карту, образец; - распознавать вид работ	Заполнение технологической карты		
37-38	Заготовка деталей	2	Комбинированный	Заготовка деталей: подбор материала, отпиливание	Знать: - правила подбора материала; - правила безопасной работы при пилении. Уметь: - выполнять разметку заготовок деталей (ножек, проножек, царг) с припуском на обработку; - отпиливание заготовок	Контроль за действием. Контроль качества		
39-40	Выпиливание черновых	2	Комбинированный	Черновые заготовки ножек	Знать: правила безопасной работы при пилении.	Контроль за		

	заготовок ножек.				Уметь: - выполнять разметку заготовок деталей (ножек, проножек, царг) с припуском на обработку; - отпиливание заготовок	действием. Контроль качества		
41-42	Изготовление чистовых заготовок ножек.	2	Комбинированный	Выстрагивание деталей табурета по размерам. Технические требования к качеству выполнения операции	Знать правила безопасной работы при строгании. Уметь выполнять разметку и выстрагивать детали по размерам.	Контроль за действием. Контроль качества		
43-44	Изготовление чистовых заготовок ножек.	2	Комбинированный	Выстрагивание деталей табурета по размерам. Технические требования к качеству выполнения операции	Знать правила безопасной работы при строгании. Уметь выполнять разметку и выстрагивать детали по размерам.	Контроль за действием. Контроль качества		
45-46	Изготовление чистовых заготовок ножек.	2	Комбинированный	Выстрагивание деталей табурета по размерам. Технические требования к качеству выполнения операции	Знать правила безопасной работы при строгании. Уметь выполнять разметку и выстрагивать детали по размерам.	Контроль за действием. Контроль качества		
47-48	Изготовление чистовых заготовок ножек.	2	Комбинированный	Выстрагивание деталей табурета по размерам. Технические требования к качеству выполнения операции	Знать правила безопасной работы при строгании. Уметь выполнять разметку и выстрагивать детали по размерам.	Контроль за действием. Контроль качества		
49-50	Разметка и выпиливание чистовых заготовок ножек	2	Комбинированный	Разметка и отпиливание заготовок по длине. Технические требования к выполнению данной операции	Знать: - правила безопасной работы при пилении. Уметь: - изготавливать чистовые заготовки ножек	Контроль за действием. Контроль качества		
51-52	Обработка торцов ножек напильником и шлифовальной	2	Комбинированный	Обработка кромок напильником. Правила безопасной работы с напильниками. Зачистка кромок шлифовальной шкуркой. Правила	Знать: - виды напильников; - правила безопасной работы с ними.	Контроль за действием. Контроль качества		

	шкуркой.			безопасной работы.	-правила безопасной работы при зачистке поверхностей шкуркой Уметь: - обрабатывать кромки напильником; - выполнять обработку кромок шкуркой			
53-54	Разметка и строгание скосов на ножках.	2	Комбинированный	Выстрагивание деталей табурета по размерам. Технические требования к качеству выполнения операции	Знать правила безопасной работы при строгании. Уметь выполнять разметку и выстрагивать детали по размерам.	Контроль за действием. Контроль качества		
55-56	Выпиливание черновых заготовок ножек	2	Комбинированный	Подбор материала. Черновая разметка. Крой заготовок. Технические требования к выполнению данной операции	Знать: - правила безопасной работы при пилении. Уметь: - выполнять черновую разметку и раскрой заготовок деталей	Контроль за действием. Контроль качества		
57-58	Изготовление чистовых заготовок ножек.	2	Комбинированный	Изготовление проножек по заданным размерам. Технические требования к выполнению данной операции	Знать: - правила безопасной работы при строгании. Уметь: -выстрогать проножки по заданным размерам	Контроль за действием. Контроль качества		
59-60	Изготовление чистовых заготовок проножек.	2	Комбинированный	Изготовление проножек по заданным размерам. Технические требования к выполнению данной операции	Знать: - правила безопасной работы при строгании. Уметь: -выстрогать проножки по заданным размерам	Контроль за действием. Контроль качества		
61-62	Разметка гнезд на ножках	2	Комбинированный	Разметка гнезд на ножках.	Знать: -последовательность разметки гнезд Уметь:	Контроль за действием. Контроль качества		

					- выполнять разметку гнезд			
63-64	Разметка гнезд на ножках	2	Комбинированный	Разметка гнезд на ножках.	Знать: -последовательность разметки гнезд Уметь: - выполнять разметку гнезд	Контроль за действием. Контроль качества		
65-66	Выдалбливание гнезд на ножках для проножек	2	Комбинированный	Выдалбливание гнезд. Технические требования к выполнению данной операции	Знать: - правила безопасной работы при долблении. Уметь: - выполнять выдалбливание гнезд	Контроль за действием. Контроль качества		
67-68	Выдалбливание гнезд на ножках для проножек	2	Комбинированный	Выдалбливание гнезд. Технические требования к выполнению данной операции	Знать: - правила безопасной работы при долблении. Уметь: - выполнять выдалбливание гнезд	Контроль за действием. Контроль качества		
69-70	Разметка шипов на проножках.	2	Комбинированный	Разметка шипов на проножках. Запиливание шипов. Спиливание щечек	Знать: - правила безопасной работы при пилении. Уметь: - выполнять изготовление шипов	Контроль за действием. Контроль качества		
71-72	Изготовление шипов на проножках.	2	Комбинированный	Запиливание шипов. Спиливание щечек	Знать: - правила безопасной работы при пилении. Уметь: выполнять изготовление шипов	Контроль за действием. Контроль качества		
73-74	Изготовление шипов на проножках.	2	Комбинированный	Запиливание шипов. Спиливание щечек	Знать: - правила безопасной работы при пилении. Уметь: выполнять изготовление шипов	Контроль за действием. Контроль качества		
75-76	Изготовление шипов на проножках.	2	Комбинированный	Запиливание шипов. Спиливание щечек	Знать: - правила безопасной работы при пилении.	Контроль за действием. Контроль ка-		

					Уметь: выполнять изготовление шипов	чества		
77-78	Подгонка шипов к гнездам	2	Комбинированный	Подгонка шипов к гнездам. Сборка табурета без клея. Проверка прямоугольности конструкции.	Знать: - способы подгонки шипа к гнезду. Уметь: выполнять подгонку соединения, сборку изделия «насухо»	Контроль за действием. Контроль качества		
79-80	Подгонка шипов к гнездам	2	Комбинированный	Подгонка шипов к гнездам. Сборка табурета без клея. Проверка прямоугольности конструкции.	Знать: - способы подгонки шипа к гнезду. Уметь: выполнять подгонку соединения, сборку изделия «насухо»	Контроль за действием. Контроль качества		
81-82	Сборка скамейки	2	Комбинированный	Разборка изделия, собранного «насухо». Виды клея для склеивания деталей. Прессование. Удаление выступившего клея Склеивание ножек с проножками. Выдерживание до высыхания клея. Прикрепление сиденья к каркасу табурета при помощи нагелей.	Знать: - правила безопасной работы при сборке изделия. - правила безопасной работы при склеивании. Уметь: - собрать табурет на клею; - прикреплять сиденье к каркасу табурета при помощи нагелей	Контроль за действием. Контроль качества		
83-84	Отделка изделия	2	Комбинированный	Виды шлифовальной шкурки. Зачистка сиденья и корпуса табурета. Правила безопасной работы. Способы отделки изделий. Покрытие изделия лаком. Оценка качества готового изделия	Знать: - правила выбора шлифовальной шкурки. - правила безопасной работы при зачистке изделия и работе с лаком. Уметь: - выполнять отделку изделия; ---- оценивать качество готового изделия (сравнивать с образцом)	Контроль за действием. Контроль качества		
Самостоятельная работа (6ч)								
85-86	Изготовление соединения УС-3	2	Самостоятельная работа	Последовательность выполнения соединения УС-3.	Уметь выполнять соединение УС-3.	Контроль за действием. Контроль		

						качества		
87-88	Изготовление соединения УК-1	2	Самостоятельная работа	Последовательность выполнения соединения УК-1.	<i>Уметь</i> выполнять соединение УК-1.	Контроль за действием. Контроль качества		
89-90	Изготовление соединения УК-1	2	Самостоятельная работа	Последовательность выполнения соединения УК-1.	<i>Уметь</i> выполнять соединение УК-1.	Контроль за действием. Контроль качества		
II – четверть (66 часов)								
Вводное занятие (2ч.)								
1-2	Вводное занятие	2	Объяснение нового материала. Беседа	План работы на четверть. Правила безопасной работы в мастерской	<i>Знать</i> правила безопасной работы в мастерской	Тестирование по вопросам охраны труда		
Изготовление разметочного инструмента (14 ч.)								
<u>ИЗДЕЛИЕ:</u> угольник столярный, малка.								
3-4	Разметочные инструменты	2	Объяснение нового материала	Разметочные инструменты: угольник столярный, ярунок, рейсмус. Требования к разметочным инструментам. Материалы для изготовления инструментов. Качество изготовления, точность. Проверка состояния и пригодности к работе имеющихся в мастерской линеек.	<i>Знать:</i> требования к разметочным инструментам, материалы для изготовления инструментов, качество и точность изготовления. <i>Уметь</i> проверять состояние и пригодность к работе разметочных инструментов	Ответы на вопросы. Контроль за действием		
5-6	Подготовка рубанка для строгания древесины твердой породы	2	Комбинированный	Подбор материала для разметочного инструмента. Подготовка рубанка для строгания древесины твердой породы. Строгание древесины твердой породы из отходов	<i>Знать</i> правила подбора материала для разметочного инструмента. <i>Уметь</i> готовить рубанок для строгания древесины твердой породы	Ответы на вопросы. Контроль за действием		
7-8	Столярный угольник: последова-	2	Комбинированный	Столярный угольник: материал, последовательность изготовления. Выполнение технического	<i>Знать</i> требования к угольнику столярному. <i>Уметь:</i> подбирать материал для	Ответы на вопросы. Заполнение		

	тельность изготовления			рисунка изделия с обозначением размеров.	изготовления; составлять последовательность изготовления с опорой на образец, предметно-технологическую карту; выполнять технический рисунок	технологической карты		
9-10	Изготовление колодки угольника	2	Практическая работа	Разметка колодки по чертежу. Выпиливание колодки. Выстрагивание поверхностей колодки по заданным размерам.	Знать последовательность изготовления колодки столярного угольника. Уметь изготавливать колодку столярного угольника	Контроль за действием. Контроль качества		
11-12	Изготовление пера столярного угольника	2	Практическая работа	Разметка пера по чертежу. Выпиливание пера. Выстрагивание поверхностей пера по заданным размерам.	Знать последовательность изготовления пера столярного угольника. Уметь изготавливать перо столярного угольника	Контроль за действием. Контроль качества		
13-14	Выполнение соединения колодки и пера	2	Практическая работа	Разметка проушины. Долбление проушины. Подгонка соединения. Сборка угольника «насухо».	Знать: - правила безопасной работы при долблении. Уметь: - выполнять выдалбливание гнезд	Контроль за действием. Контроль качества		
15-16	Сборка столярного угольника	2	Практическая работа	Склеивание угольника. Проверка угольника контрольными инструментами. Разметка длины пера и колодки. Отпиливание припуска. Зачистка инструмента. Отделка изделия. Оценка качества изделия (сравнение с чертежом и образцом)	Знать последовательность изготовления столярного угольника. Уметь изготавливать столярный угольник	Контроль за действием. Контроль качества		
Токарные работы (18 ч.)								
ИЗДЕЛИЕ: ручки для напильников, стамесок, долот.								
17-18	Токарный станок: управление, уход, неисправности. Правила	2	Объяснение нового 4б-терминала	Токарный станок: управление, уход за ним, неисправности. Меры по предупреждению поломок. Правила безопасной работы на	Знать: - правила ухода за токарным станком; - меры по предупреждению по-	Ответы на вопросы. Контроль за действием		

	безопасной работы			токарном станке по дереву	ломок; - правила безопасной работы на токарном станке по дереву. Уметь ухаживать за токарным станком			
19-20	Скоба и штангенциркуль	2	Объяснение нового материала	Скоба и штангенциркуль. Устройство штангенциркуля. Использование нулевого деления нониуса (отсчет до целых миллиметров). Приемы разметки скобой. Приемы работы со штангенциркулем	Знать: - устройство штангенциркуля; - применение скобы и штангенциркуля. Уметь использовать приемы работы со скобой и штангенциркулем	Ответы на вопросы. Контроль за действием		
21-22	Приемы работы на токарном станке (на отходах материалов)	2	Комбинированный	Приемы работы на токарном станке: снятие конуса резцом, выполнение шипов у ножек,	Знать правила безопасной работы на токарном станке по дереву. Уметь: - выполнять снятие конуса резцом, шипы у ножек;	Контроль за действием. Контроль качества		
23-24	Приемы работы на токарном станке	2	Комбинированный	Сверление с использованием задней бабки. Проверка размеров изделия кронциркулем и штангенциркулем	Знать правила безопасной работы на токарном станке по дереву. Уметь: - выполнять снятие конуса резцом, шипы у ножек; - сверлить с использованием задней бабки	Контроль за действием. Контроль качества		

25-26	Знакомство с изделием (ручка для рашпиля) Последовательность изготовления изделия	2	Объяснение нового материала	Ручка для инструмента: материалы для изготовления, форма. Требования к ручкам напильников, стамесок, долот. Чертеж изделия. Последовательность изготовления изделия. Названия операций по изготовлению изделия	Знать: требования, предъявляемые к ручкам для напильников, стамесок, долот; материалы для изготовления. Уметь -ориентироваться в чертеже изделия -составлять последовательность изготовления ручки для напильника, стамески, долота	Ответы на вопросы Заполнение технологической карты		
27-28	Заготовка для ручки. Вытачивание цилиндра	2	Комбинированный	Подбор материала из твердой древесины. Разметка и отпиливание заготовки для ручки с припуском на обработку. Вытачивание цилиндра. Технические требования к качеству выполнения операции	Уметь: -подбирать материал, размечать и отпиливать заготовку нужного размера; - вытачивать цилиндр на токарном станке Знать правила безопасной работы на токарном станке.	Контроль за действием. Контроль качества		
29-30	Обработка поверхности ручки по заданному размеру	2	Комбинированный	Обработка поверхности ручки по заданному размеру. Технические требования к качеству выполненной операции	Знать правила безопасной работы на токарном станке. Уметь выполнять обработку поверхности ручки по заданному размеру	Контроль за действием. Контроль качества		
31-32	Сверление отверстия для хвостовика инструмента	2	Комбинированный	Сверление отверстия глубиной, равной длине хвостовика инструмента	Знать правила безопасной работы на токарном станке. Уметь выполнять сверление отверстия под хвостовик инструмента	Контроль за действием. Контроль качества		
33-34	Зачистка ручки	2	Комбинированный	Зачистка ручки. Оценка качества готового изделия	Уметь: - выполнять зачистку ручки; - оценивать качество готового изделия	Контроль за действием. Контроль качества		

Практическое повторение (26ч)

ИЗДЕЛИЕ: Кухонный набор.

35-36	Общие требования к кухонной утвари.	2	Объяснение нового материала	Материал для кухонной утвари. Цвет, текстура разных древесных пород. Кухонный набор: детали, материал, отделка. Ориентировка по чертежу. Выполнение технического рисунка.	Знать: - материал для кухонного набора, инструменты. Уметь: -ориентироваться в чертеже изделия; -выполнять технический рисунок	Ответы на вопросы. Контроль за действием		
37-38	Технологическая последовательность точения толкушки. Точение толкушки.	2	Комбинированный	Составление последовательности точения толкушки.	Знать: - названия операций по изготовлению толкушки. Уметь: составлять последовательность изготовления толкушки.	Заполнение технологической карты		
39-40	Точение толкушки.	2	Практическая работа	Организация рабочего места. Предварительная обработка заготовки. Способы крепления заготовки. Установка и крепление подручника. Шлифование шкуркой в прихватке. Отрезание заготовки резцом.	Уметь: -организовать рабочее место; -закреплять заготовки; -выполнять чистовую обработку толкушки, шлифование и отрезание толкушки.	Контроль за действием. Контроль качества		
41-42	Технологическая последовательность точения скалки. Точение скалки.	2	Комбинированный	Составление последовательности точения скалки.	Знать: - названия операций по изготовлению скалки. Уметь: составлять последовательность изготовления скалки.	Заполнение технологической карты		
43-44	Точение скалки.	2	Практическая работа	Организация рабочего места. Предварительная обработка заготовки. Способы крепления заготовки. Установка и крепление подручника. Шлифование шкуркой в прихватке. Отрезание заготовки резцом.	Уметь: -организовать рабочее место; -закреплять заготовки; -выполнять чистовую обработку скалки, шлифование и отрезание скалки.	Контроль за действием. Контроль качества		

45-46	Составление технологической последовательности изготовления подвески	2	Комбинированный	Технологическая последовательность изготовления основания. Названия операций по изготовлению основания.	Знать названия операций по изготовлению основания. Уметь: - составлять последовательность изготовления основания с опорой на сборочный чертеж, предметно-технологическую карту, образец; - распознавать вид работ	Заполнение технологической карты		
47-48	Изготовление подвески.	2	Практическая работа	Последовательность строгания прямоугольной заготовки. Строгание лицевой пласти и лицевой кромки. Контроль выполнения работы линейкой и угольником. Предупреждение ошибок при строгании.	Знать: -правила безопасной работы при строгании; -последовательность строгания прямоугольной заготовки. Уметь: выполнять строгание лицевой пласти и лицевой кромки	Контроль за действием. Контроль качества		
49-50	Изготовление основания.	2	Практическая работа	Последовательность строгания прямоугольной заготовки. Строгание лицевой пласти и лицевой кромки. Контроль выполнения работы линейкой и угольником. Предупреждение ошибок при строгании.	Знать: -правила безопасной работы при строгании; -последовательность строгания прямоугольной заготовки. Уметь: выполнять строгание лицевой пласти и лицевой кромки	Контроль за действием. Контроль качества		
51-52	Составление технологической последовательности изготовления подвески. Изготовление подвески.	2	Комбинированный	Технологическая последовательность изготовления подвески. Названия операций по изготовлению подвески.	Знать названия операций по изготовлению подвески. Уметь: - составлять последовательность изготовления подвески с опорой на сборочный чертеж, предметно-технологическую карту, образец; - распознавать вид работ	Заполнение технологической карты		
53-54	Изготовление подвески.	2	Комбинированный	Последовательность строгания прямоугольной заготовки. Строгание лицевой пласти и лицевой кромки. Контроль выполнения работы линейкой и угольником.	Знать: -правила безопасной работы при строгании; -последовательность строгания прямоугольной заготовки.	Контроль за действием. Контроль качества		

				Предупреждение ошибок при строгании.	Уметь: выполнять строгание лицевой пласти и лицевой кромки			
55-56	Изготовление подвески.	2	Комбинированный	Последовательность строгания прямоугольной заготовки. Стругание лицевой пласти и лицевой кромки. Контроль выполнения работы линейкой и угольником. Предупреждение ошибок при строгании.	Знать: -правила безопасной работы при строгании; -последовательность строгания прямоугольной заготовки. Уметь: выполнять строгание лицевой пласти и лицевой кромки	Контроль за действием. Контроль качества		
57-58	Сверление и выполнение пропилов на подвеске.	2	Комбинированный	Подготовка сверлильного станка к работе. Сверление отверстий.	Знать: правила безопасной работы при сверлении. Уметь: выполнять сверление глухих отверстий на станке.	Контроль за действием. Контроль качества		
59-60	Обработка кромок подвески напильником и шлифовальной бумагой.	2	Комбинированный	Обработка углубления шлифовальной шкуркой и полукруглым напильником.	Знать: - правила безопасной работы напильником; - правила безопасной работы при шлифовании шлифовальной шкуркой Уметь: - выполнять отделку изделия шлифованием.	Контроль за действием. Контроль качества		
Самостоятельная работа (6ч)								
61-62	Разметка разделочных досок.	2	Самостоятельная работа	Разметка разделочных досок с помощью линейки и угольника.	Знать: - способы разметки. Уметь: -выполнять разметку разделочных досок.	Контроль за действием. Контроль качества		
63-64	Выпиливание разделочных досок.	2	Самостоятельная работа	Выпиливание разделочных досок.	Знать: - виды пиления; - правила ТБ при пилении. Уметь: - выпиливать разделочные доски.	Контроль за действием. Контроль качества		
65-66	Обработка	2	Самостоятельная работа	Способы получения закругления.	Знать:	Контроль		

	кромки разделочных досок шлифовальной бумагой.			Обработка закруглений стамеской и напильником.	- способы получения закругления; - Правила ТБ при работе стамеской и напильником. Уметь: - обрабатывать закругления стамеской и напильником.	за действием. Контроль качества		
III четверть (102 часов)								
Вводное занятие (2ч.)								
1-2	Правила по охране труда и ТБ, поведения в мастерской, пожарная безопасность	2	Объяснение нового материала. Беседа	План работы на четверть. Повторный инструктаж по охране труда. Правила пожарной безопасности.	Знать: - правила безопасной работы в мастерской - правила пожарной безопасности.	Ответы на вопросы. Тестирование		
Технология изготовления строгального инструмента (2ч)								
3-4	Строгальные инструменты	2	Объяснение нового материала	Инструменты для ручного строгания плоскости: технические требования. Материал для изготовления инструментов. Экономические и эстетические требования к инструментам. Назначение разных видов строгального инструмента. Основные части строгальных инструментов.	Знать: назначение строгального инструмента, материал для его изготовления; требования, предъявляемые к строгальным инструментам	Ответы на вопросы		
Представление о процессе резания древесины (4 ч)								
5-6	Элементы реза. Виды резания древесины	2	Объяснение нового материала	Резец: элементы, основные грани и углы при прямолинейном резании. Виды резания древесины (продольное, поперечное, торцовое). Движения резания и подачи	Знать: - элементы реза; - виды резания древесины. Уметь: - различать углы заточки и резания;	Ответы на вопросы		

					- определять по типу стружки вид резания			
7-8	Влияние изменения угла резца на процесс резания. Определение формы резцов.	2	Комбинированный	Влияние на процесс резания изменения основных углов резца. Определение формы резцов разных дереворежущих инструментов	<i>Иметь</i> представление о роли на процесс резания изменения основных углов резца. <i>Уметь:</i> - сравнивать процессы резания при разных углах резца; - определять форму (элементы геометрии) резцов разных дереворежущих инструментов	Ответы на вопросы. Кон роль за действием. Оформление результатов лабораторной работы		
Изготовление столярно-мебельного изделия (54 ч)								
ИЗДЕЛИЕ: детская скамейка.								
9-10	Знакомство с изделием (детская скамейка в масштабе 1 : 3)	2	Объяснение нового материала	Детская скамейка. Детали изделия. Материалы для изготовления. Чертеж изделия. Организация рабочего места	<i>Знать:</i> детали изделий, материалы для изготовления. <i>Уметь:</i> - ориентироваться в чертеже изделия; - организовывать рабочее место	Ответы на вопросы. Кон роль за действием		
11-12	Технология изготовления деталей детской скамейки	2	Объяснение нового материала	Технология изготовления деталей скамейки (ножек, сидения, перекладины). Распознавание деталей в выполняемом изделии	<i>Знать:</i> названия операций. <i>Уметь:</i> распознавать сборочные единицы в выполняемом изделии	Контроль за действием. Контроль качества		
13-14	Способы соединения деталей.	2	Объяснение нового материала	Способы соединения деталей. Способы соединения в приспособлениях. Зависимость времени выдержки собранных деталей от вида клея, температурных условий последующей обработки. Брак при сборке изделия: предупреждение и исправление	<i>Знать:</i> способы соединения деталей. <i>Иметь:</i> представление о зависимости времени выдержки собранных деталей от различных факторов, о видах брака	Ответы на вопросы		
15-16	Разборные соединения в сто-	2	Объяснение нового материала	Металлическая фурнитура для соединения сборочных единиц. Разъемные и неразъемные соеди-	<i>Знать:</i> виды металлической фурнитуры для соединения сборочных единиц.	Ответы на вопросы		

	лярно-мебельных изделиях			нения	<i>Уметь:</i> определять вид соединения деталей и узлов			
17-18	Бригадный метод работы	2	Объяснение нового материала	Бригадный метод работы при производстве мебели. Организация пооперационной работы. Учет производительности труда	<i>Иметь:</i> представление о бригадном методе работы, операционном разделении труда	Ответы на вопросы		
19-20	Последовательность изготовления изделия. Организация работы.	2	Объяснение нового материала	Последовательность изготовления изделия. Организация работы при изготовлении детской скамейки.	<i>Знать:</i> - названия операций по изготовлению изделия. <i>Уметь:</i> - составлять последовательность изготовления изделия с опорой на образец или предметно-технологическую карту;	Ответы на вопросы. Кон роль за действием. Заполнение технологической карты		
21-22	Выпиливание черновой заготовки сидения. Строгание базовой пласти.	2	Комбинированный	Подбор материала. Разметка с припусками на обработку. Выпиливание заготовки по заданным размерам. Строгание базовой пласти. Технические требования к выполнению пиления и строгания. Правила безопасности при пилении и строгании изделия.	<i>Знать:</i> - правила подбора материала; - правила безопасной работы при пилении; - правила безопасной работы при строгании. <i>Уметь:</i> - выпиливать черновые заготовки; - строгание базовой пласти.	Контроль за действием. Контроль качества		
23-24	Изготовление чистовой заготовки сидения.	2	Комбинированный	Строгание пласти и кромки. Контроль выполнения работы линейкой и угольником. Предупреждение ошибок при строгании.	<i>Знать:</i> -правила безопасной работы при строгании; -последовательность строгания прямоугольной заготовки. <i>Уметь:</i> выполнять строгание пласти и кромки			
25-26	Изготовление чистовой заготовки	2	Практическая работа	Строгание пласти и кромки. Контроль выполнения работы линейкой и угольником.	<i>Знать:</i> -правила безопасной работы при строгании;			

	сидения.			Предупреждение ошибок при строгании.	-последовательность строгания прямоугольной заготовки. Уметь: выполнять строгание пласти и кромки			
27-28	Построение чертежа перекладины в трех проекциях. Составление технологической последовательности изготовления перекладины.	2	Комбинированный	Изучение сборочного чертежа детской скамейки. Требование к построению чертежа детали в трех проекциях. Последовательность изготовления перекладины. Организация работы при изготовлении перекладины.	Знать: -требования к построению чертежа; - последовательность изготовления перекладины Уметь: -читать сборочный чертеж детской скамейки; -строить чертеж перекладины в трех проекциях; - составлять план изготовления детали			
29-30	Выпиливание черновой заготовки перекладины. Изготовление чистовой заготовки перекладины.	2	Комбинированный	Подбор материала. Разметка с припусками на обработку. Выпиливание перекладины по заданным размерам. Изготовление чистовой заготовки перекладины. Технические требования к выполнению пиления и строгания. Правила безопасности при пилении и строгании изделия.	Знать: - правила подбора материала; - правила безопасной работы при пилении; - правила безопасной работы при строгании. Уметь: - выпиливать черновую заготовку перекладин; - изготавливать чистовую заготовку перекладины.	Контроль за действием. Контроль качества		
31-32	Изготовление чистовой заготовки перекладины.	2	Практическая работа	Изготовление чистовой заготовки перекладины. Технические требования к выполнению строгания. Правила безопасности при строгании.	Знать: - технологическую последовательность строгания - правила безопасной работы при строгании. Уметь: - составлять технологическую			

					последовательность изготовления перекладины; - изготавливать чистовую заготовку перекладины.			
33-34	Построение чертежа ножек. Составление технологической последовательности изготовления ножек.	2	Комбинированный	Изучение сборочного чертежа детской скамейки. Требование к построению чертежа детали в трех проекциях. Последовательность изготовления ножек. Организация работы при изготовлении ножек.	Знать: - требования к построению чертежа; - последовательность изготовления ножек. Уметь: - читать сборочный чертеж детской скамейки; - строить чертеж ножек в трех проекциях; - составлять план изготовления ножек.			
35-36	Выпиливание черновых заготовок ножек.	2	Практическая работа	Подбор материала. Разметка с припусками на обработку. Выпиливание ножек по заданным размерам. Технические требования к выполнению пиления. Правила безопасности при пилении.	Знать: - правила подбора материала; - правила безопасной работы при пилении; Уметь: - выпиливать черновые заготовки ножек.	Контроль за действием. Контроль качества		
37-38	Изготовление чистовых заготовок ножек.	2	Практическая работа	Изготовление чистовых заготовок ножек. Технические требования к выполнению строгания. Правила безопасности при строгании.	Знать: - технологическую последовательность строгания - правила безопасной работы при строгании. Уметь: - изготавливать чистовые заготовки ножек.	Контроль за действием. Контроль качества		
39-40	Изготовление чистовых заготовок ножек.	2	Практическая работа	Изготовление чистовых заготовок ножек. Технические требования к выполнению строгания. Правила	Знать: - технологическую	Контроль за действием. Контроль ка-		

				безопасности при строгании.	последовательность строгания - правила безопасной работы при строгании. Уметь: - изготавливать чистовые заготовки ножек.	чества		
41-42	Изготовление чистовых заготовок ножек.	2	Практическая работа	Изготовление чистовых заготовок ножек. Технические требования к выполнению строгания. Правила безопасности при строгании.	Знать: - технологическую последовательность строгания - правила безопасной работы при строгании. Уметь: - изготавливать чистовые заготовки ножек.	Контроль за действием. Контроль качества		
43-44	Разметка и выпиливание криволинейных поверхностей ножек.	2	Комбинированный	Разметка криволинейных поверхностей на ножках при помощи циркуля. Выпиливание криволинейных поверхностей. Технические требования к выполнению криволинейного пиления. Правила безопасности при пилении.	Знать: - последовательность разметки криволинейных поверхностей; - требования к выпиливанию криволинейных поверхностей. Уметь: - выполнять разметку криволинейных поверхностей; - выполнять криволинейное пиление.	Контроль за действием. Контроль качества		
45-46	Выпиливание криволинейных поверхностей стоек.	2	Практическая работа	Выпиливание криволинейных поверхностей. Технические требования к выполнению криволинейного пиления. Правила безопасности при пилении.	Знать: - требования к выпиливанию криволинейных поверхностей. Уметь: - выполнять криволинейное пиление.	Контроль за действием. Контроль качества		
47-48	Обработка криволинейных поверхностей стамеской.	2	Комбинированный	Способы получения криволинейных поверхностей. Обработка криволинейных поверхностей стамеской.	Знать: - способы получения криволинейных поверхностей ; - Правила ТБ при работе	Контроль за действием. Контроль		

					стамеской. Уметь: - обрабатывать криволинейные поверхности стамеской.	качества		
49-50	Обработка криволинейных поверхностей стамеской	2	Комбинированный	Способы получения криволинейных поверхностей. Обработка криволинейных поверхностей напильниками.	Знать: - способы получения криволинейных поверхностей; - Правила ТБ при работе напильниками. Уметь: - обрабатывать криволинейные поверхности напильниками.	Контроль за действием. Контроль качества		
51-52	Обработка криволинейных поверхностей напильниками.	2	Практическая работа	Способы получения криволинейных поверхностей. Обработка криволинейных поверхностей напильниками.	Знать: - способы получения криволинейных поверхностей; - Правила ТБ при работе напильниками. Уметь: - обрабатывать криволинейные поверхности напильниками.	Контроль за действием. Контроль качества		
53-54	Обработка криволинейных поверхностей шлифовальной шкуркой.	2	Комбинированный	Способы получения криволинейных поверхностей. Обработка криволинейных поверхностей шлифовальной шкуркой.	Знать: - способы получения криволинейных поверхностей; - Правила ТБ при работе шлифовальной шкуркой. Уметь: - обрабатывать криволинейные поверхности шлифовальной шкуркой.	Контроль за действием. Контроль качества		
55-56	Изготовление нагелей.	2	Комбинированный	Последовательность изготовления нагелей. Организация работы при изготовлении нагелей.	Знать: - последовательность изготовления нагелей. Уметь: - составлять план изготовления нагелей.			

57-58	Изготовление нагелей.	2	Практическая работа	Последовательность изготовления деталей с цилиндрической поверхностью. Организация работы при изготовлении нагелей.	Знать: - последовательность изготовления деталей с цилиндрической поверхностью. Уметь: - Изготавливать детали с цилиндрической поверхностью.	Контроль за действием. Контроль качества		
59-60	Разметка мест соединений деталей скамейки. Сверление глухих отверстий. Соединение деталей скамейки «насухо».	2	Комбинированный	Инструменты для разметки. Разметка отверстий с ориентировкой на чертеж. Подготовка сверлильного станка к работе. Сверление глухих отверстий. Сборка скамейки «насухо». Подгонка соединений скамейки.	Знать: - правила разметки; - правила безопасной работы. Уметь: - ориентироваться в чертеже изделия; - выполнять разметку отверстий; - выполнять сверление глухих отверстий на станке; - выполнять подгонку деталей изделия; - выполнять сборку изделия;	Контроль за действием. Контроль качества		
61-62	Анализ выполненной работы	2	Урок-обобщение	Учет и коллективное обсуждение производительности труда. Оценка качества готового изделия. Анализ выполненной работы	Уметь: - анализировать выполненную работу; - оценивать качество готового изделия	Контроль качества		
Практическое повторение. (34 часа)								
ИЗДЕЛИЕ: детская скамейка, разделочные доски.								
63-64	Резьба по дереву: назначение, древесина и инструменты (косяк, нож), виды.	2	Объяснение нового материала	Геометрический орнамент: виды, последовательность действий при вырезании. История возникновения резьбы. Правила безопасной работы при выполнении резьбы.	Знать: - назначение и виды резьбы по дереву; - материал для резьбы, инструменты; - историю возникновения резьбы - правила безопасной работы при выполнении резьбы.	Ответы на вопросы		

65-66	Разработка орнамента «розетки» для ножек.	2	Комбинированный	Виды геометрического орнамента. Требования к построению геометрического орнамента. Последовательность разработки орнамента «розетки».	Знать: -виды геометрического орнамента; -требования к построению геометрического орнамента; - последовательность разработки орнамента. Уметь: -разрабатывать геометрический орнамент «розетки»	Контроль за действием. Контроль качества		
67-68	Разработка узора в квадрате.	2	Практическая работа	Требования к построению геометрического орнамента. Последовательность разработки узора в «квадрате».	Знать: -требования к построению геометрического орнамента; - последовательность разработки орнамента. Уметь: -разрабатывать узор в «квадрате»	Контроль за действием. Контроль качества		
69-70	Изготовление шаблона орнаментов для ножек.	2	Комбинированный	Требования к изготовлению шаблона орнаментов. Последовательность изготовления шаблона орнаментов для ножек.	Знать: -требования к изготовлению шаблона орнаментов; - последовательность изготовления шаблона орнаментов. Уметь: - изготавливать шаблон орнаментов для ножек.	Контроль за действием. Контроль качества		
71-72	Изготовление шаблона орнаментов для ножек.	2	Практическая работа	Требования к изготовлению шаблона орнаментов. Последовательность изготовления шаблона орнаментов для ножек.	Знать: -требования к изготовлению шаблона орнаментов; - последовательность изготовления шаблона орнаментов для ножек. Уметь: - изготавливать шаблон	Контроль за действием. Контроль качества		

					орнаментов для ножек.			
73-74	Изготовление шаблона орнаментов для сиденья.	2	Комбинированный	Требования к изготовлению шаблона орнаментов. Последовательность изготовления шаблона орнаментов для сиденья.	Знать: - требования к изготовлению шаблона орнаментов; - последовательность изготовления шаблона орнаментов для сиденья. Уметь: - изготавливать шаблон орнаментов для сиденья.	Контроль за действием. Контроль качества		
75-76	Изготовление шаблона орнаментов для сиденья.	2	Практическая работа	Требования к изготовлению шаблона орнаментов. Последовательность изготовления шаблона орнаментов для сиденья.	Знать: - требования к изготовлению шаблона орнаментов; - последовательность изготовления шаблона орнаментов для сиденья. Уметь: - изготавливать шаблон орнаментов для сиденья.	Контроль за действием. Контроль качества		
77-78	Пробное выполнение орнамента «розетки» с усеченными лучами.	2	Комбинированный	Приемы резания орнамента «розетки» с усеченными лучами. Возможный брак при выполнении резьбы.	Знать: - правила безопасной работы при выполнении геометрической резьбы; - последовательность действий при вырезании. Уметь: - выполнять резьбу на учебной доске.	Контроль за действием. Контроль качества		
79-80	Нанесение орнамента на сиденье.	2	Практическая работа	Способы нанесения орнамента на сиденье. Использование копировальной бумаги для нанесения орнамента. Разметка орнамента с помощью линейки и угольника.	Знать: - способы нанесения орнамента на сиденье. Уметь: - выполнять разметку орнамента на сидении.	Контроль за действием. Контроль качества		

81-82	Выполнение орнамента «розетки» с усеченными лучами на сидении.	2	Практическая работа	Приемы выполнения орнамента «розетки» с усеченными лучами на сидении. Возможный брак при выполнении резьбы	Знать: - правила безопасной работы при выполнении геометрической резьбы; -последовательность действий при вырезании. Уметь: - вырезать орнамент «розетки» с усеченными лучами на сидении.	Контроль за действием. Контроль качества		
83-84	Выполнение орнамента «пирамид» в квадрате на сидении.	2	Комбинированный	Приемы выполнения орнамента «пирамид» в квадрате на сидении. Возможный брак при выполнении резьбы	Знать: - правила безопасной работы при выполнении геометрической резьбы; -последовательность действий при вырезании. Уметь: - вырезать орнамент «пирамид» в квадрате на сидении.	Контроль за действием. Контроль качества		
85-86	Выполнение орнамента «пирамид» в квадрате на сидении.	2	Практическая работа	Приемы выполнения орнамента «пирамид» в квадрате на сидении. Возможный брак при выполнении резьбы	Знать: - правила безопасной работы при выполнении геометрической резьбы; -последовательность действий при вырезании. Уметь: - вырезать орнамент «пирамид» в квадрате на сидении.	Контроль за действием. Контроль качества		
87-88	Выполнение орнамента «пирамид» в квадрате на сидении.	2	Практическая работа	Приемы выполнения орнамента «пирамид» в квадрате на сидении. Возможный брак при выполнении резьбы	Знать: - правила безопасной работы при выполнении геометрической резьбы; -последовательность действий при вырезании. Уметь: - вырезать орнамент «пирамид»	Контроль за действием. Контроль качества		

					в квадрате на сидении.			
89-90	Нанесение орнамента на ножки.	2	Практическая работа	Способы нанесения орнамента на ножки. Использование копировальной бумаги для нанесения орнамента. Разметка орнамента с помощью линейки и угольника.	Знать: - способы нанесения орнамента на ножки. Уметь: - выполнять разметку орнамента на ножках.	Контроль за действием. Контроль качества		
91-92	Пробное выполнение орнамента «розетки».	2	Комбинированный	Приемы резания орнамента «розетки». Возможный брак при выполнении резьбы.	Знать: - правила безопасной работы при выполнении геометрической резьбы; - последовательность действий при вырезании. Уметь: - выполнять резьбу на учебной доске.	Контроль за действием. Контроль качества		
93-94	Выполнение орнамента «розетки» на ножках.	2	Практическая работа	Приемы выполнения орнамента «розетки» на ножках. Возможный брак при выполнении резьбы	Знать: - правила безопасной работы при выполнении геометрической резьбы; - последовательность действий при вырезании. Уметь: - вырезать орнамент «розетки» на ножках.	Контроль за действием. Контроль качества		
95-96	Выполнение орнамента «розетки» на ножках.	2	Практическая работа	Приемы выполнения орнамента «розетки» на ножках. Возможный брак при выполнении резьбы	Знать: - правила безопасной работы при выполнении геометрической резьбы; - последовательность действий при вырезании. Уметь: - вырезать орнамент «розетки»	Контроль за действием. Контроль качества		

					на ножках.			
Самостоятельная работа (6ч)								
97-98	Выполнение орнамента в квадрате на ножках.	2	Самостоятельная работа	Последовательность выполнения орнамента в квадрате на ножках.	Знать: - правила безопасной работы при выполнении резьбы. Уметь: - выполнять орнамент в квадрате на ножках.	Контроль за действием. Контроль качества		
99-100	Выполнение орнамента в квадрате на ножках.	2	Самостоятельная работа	Последовательность выполнения орнамента в квадрате на ножках.	Знать: - правила безопасной работы при выполнении резьбы. Уметь: - выполнять орнамент в квадрате на ножках.	Контроль за действием. Контроль качества		
101-102	Сборка скамейки.	2	Самостоятельная работа	Сборки скамейки.	Знать: - правила безопасной работы. Уметь: - выполнять сборку скамейки	Контроль за действием. Контроль качества		
IV - четверть (82 часа)								
Вводное занятие (2ч.)								
1-2	Вводное занятие. Повторный инструктаж по охране труда. Правила пожарной безопасности	2	Объяснение нового материала. Беседа	План работы на четверть. Повторный инструктаж по охране труда. Правила пожарной безопасности.	Знать: - правила безопасной работы в мастерской - правила пожарной безопасности.	Ответы на вопросы. Тестирование		
Ремонт столярного изделия (20ч)								
3-4	Эксплуатация мебели и причины ее износа	2	Объяснение нового материала	Эксплуатация мебели. Износ мебели: причины, виды. Выявление повреждений на мебели	Знать: - причины износа мебели, виды повреждений.	Ответы на вопросы. Контроль за		

					Уметь: - выявлять повреждения на мебели	действием		
5-6	Виды ремонта мебели	2	Объяснение нового материала	Виды ремонта мебели (восстановление шиповых соединений, покрытий лицевой стороны, использование вставок, замена деталей). Технические требования к качеству ремонта	Знать: - виды ремонта мебели. Уметь: - планировать ремонт мебели (стула, стола, шкафа)	Ответы на вопросы. Контроль за действием		
7-8	Планирование работы при ремонте мебели	2	Объяснение нового материала	Последовательность работы при ремонте изделий. Составление дефектной ведомости по ремонту верстаков.	Знать: - виды ремонта мебели. Уметь: - составлять план работы при ремонте верстаков; - составлять дефектную ведомость на ремонт верстаков	Ответы на вопросы. Контроль за действием		
9-10	Демонтаж поперечного бруска крышек верстаков.	2	Комбинированный	Последовательность разборки крышек верстаков частично или полностью.	Знать: - последовательность разборки крышек верстаков. Уметь: - составлять план работы по разборке крышек верстаков; - выполнять демонтаж поперечного бруска крышек верстаков.	Контроль за действием. Контроль качества		
11-12	Подгонка и вставка поперечных брусков верстаков.	2	Комбинированный	Последовательность подгонки вставок поперечных брусков верстаков. Очистка соединения от старого клея.	Знать: - последовательность подгонки вставок поперечных брусков крышек верстаков. Уметь: - составлять план работы по подгонке и вставке поперечных брусков верстаков; - выполнять подгонку и вставку поперечных брусков верстаков;	Контроль за действием. Контроль качества		

					- выполнять очистку соединения от старого клея.			
13-14	Изготовление вставок для зажимов верстаков.	2	Комбинированный	Технические требования к качеству работ.	<p>Знать:</p> <ul style="list-style-type: none"> - технические требования к качеству работ; - последовательность изготовления вставок для зажимов верстаков. <p>Уметь:</p> <ul style="list-style-type: none"> - составлять план работы по изготовлению вставок для зажимов верстаков; - изготавливать вставки для зажимов верстаков. 	Контроль за действием. Контроль качества		
15-16	Замена вставок зажимов верстаков.	2	Комбинированный	Технические требования к качеству работ.	<p>Знать:</p> <ul style="list-style-type: none"> - технические требования к качеству работ; - последовательность замены вставок зажимов верстаков. <p>Уметь:</p> <ul style="list-style-type: none"> - составлять план работы по замене вставок зажимов верстаков; - заменять вставки зажимов верстаков. 	Контроль за действием. Контроль качества		
17-18	Составление дефектной ведомости по ремонту стульев.	2	Комбинированный	Технические требования к качеству работ. Виды ремонта стульев. Составление дефектной ведомости по ремонту стульев.	<p>Знать:</p> <ul style="list-style-type: none"> - виды ремонта стульев. <p>Уметь:</p> <ul style="list-style-type: none"> - составлять дефектную ведомость на ремонт стульев; - составлять план работы при ремонте стульев. 	Контроль за действием. Контроль качества		
19-20	Протяжка металлических	2	Комбинированный	Усиление узлов и соединений болтами, металлическими	<p>Знать:</p> <ul style="list-style-type: none"> - правил безопасной работы при 	Контроль за		

	креплений стульев.			уголками. Протяжка металлических креплений стульев	протяжке металлических креплений стульев. Уметь: - выполнять протяжку металлических креплений стульев.	действием. Контроль качества		
21-22	Протяжка металлических креплений парт. Оценка качества выполненной работы	2	Комбинированный	Усиление узлов и соединений болтами, металлическими уголками. Протяжка металлических креплений парт. Оценка качества выполнения ремонта столярных изделий.	Знать: - правил безопасной работы при протяжке металлических креплений парт. Уметь: - выполнять протяжку металлических креплений парт; - оценивать качество выполнения ремонта столярного изделия	Контроль за действием. Контроль качества		
Безопасность труда во время столярных работ (4 ч)								
23-24	Безопасность труда во время столярных работ	2	Объяснение нового материала	Значение техники безопасности (гарантия от несчастных случаев и травм). Причины травматизма (неисправность инструмента или станка, неправильное складирование или переноска материала, ошибки при заточке или наладке инструмента, неосторожное обращение с электричеством). Меры предохранения от травм	Иметь: - представление о значении техники безопасности. Знать: - причины травматизма и меры по его предупреждению. Уметь: определять возможные причины травматизма при работе с каким-либо инструментом или на каком-либо станке	Ответы на вопросы. Контроль за действием		
25-26	Предупреждение пожаров	2	Урок-повторение	Возможность быстрого возгорания древесных материалов, материалов, красок, лаков и других легковоспламеняющихся жидкостей. Предупреждение пожаров. Первичные средства пожаротушения. Действия при	Знать: - возможные причины пожаров; - современные огнетушители: виды, правила пользования; - правила пользования первичными средствами пожаротушения;	Ответы на вопросы. Контроль за действием		

				пожаре	- правила и пути эвакуации. Уметь: - пользоваться первичными средствами пожаротушения; - правильно действовать при возникновении пожара			
Крепежные изделия и мебельная фурнитура (8 ч)								
27-28	Способы соединения деталей в столярных изделиях. Виды гвоздей и их использование	2	Объяснение нового материала	Способы соединения деталей в столярных изделиях (на гвоздях, шурупах, клею, на шипах, комбинированные). Гвоздь: виды (строительный, тарный, обойный, штукатурный, толевый, отделочный), их использование. Стандартная длина гвоздя	Знать: - способы соединения деталей в столярных изделиях; - виды гвоздей, сферу их применения. Уметь: - определять вид соединения по образцам или техническим рисункам; - определять вид гвоздя, его длину на глаз.	Ответы на вопросы. Контроль за действием		
29-30	Виды и назначение шурупов.	2	Объяснение нового материала	Шурупы: виды, назначение. Стандартная длина шурупа. Распознавание видов шурупов	Знать: - виды шурупов и их назначение. Уметь: - распознавать вид шурупов	Ответы на вопросы. Контроль за действием		
31-32	Мебельная фурнитура и крепежные изделия	2	Комбинированный	Виды крепежных изделий и фурнитуры: болт, винт, стяжка, задвижка, защелка, магнитный держатель, полкодержатель, петля; их назначение. Современные виды мебельной фурнитуры.	Знать: - виды крепежных изделий и мебельной фурнитуры и их назначение; - современные виды мебельной фурнитуры Уметь: - распознавать виды мебельной фурнитуры и крепежных изделий	Ответы на вопросы		
33-34	Распознавание видов крепежных изделий и	2	Лабораторная работа	Распознавание видов крепежных изделий и мебельной фурнитуры	Знать: - виды крепежных изделий и мебельной фурнитуры.	Оформление результатов лабораторно		

	мебельной фурнитуры				Уметь: - распознавать виды крепежных изделий и мебельной фурнитуры	й работы		
Практическое повторение (52 часа).								
ИЗДЕЛИЕ: цветочница								
35-36	Чтение сборочного чертежа цветочницы. Построение чертежа полки.	2	Комбинированный	Чтение сборочного чертежа цветочницы. Требования к построению чертежей.	Знать: детали цветочницы. Уметь: - читать сборочные чертежи; - строить чертеж полки.	Ответы на вопросы.		
37-38	Построение чертежей малой и большой задних стенок в двух проекциях.	2	Комбинированный	Чтение сборочного чертежа цветочницы. Требования к построению чертежей.	Знать: детали цветочницы. Уметь: - читать сборочные чертежи; - строить чертеж малой задней стенки; - строить чертеж малой задней стенки;	Контроль за действием.		
39-40	Составление технологической последовательности изготовления цветочницы.	2	Комбинированный	Технология изготовления сборочных единиц.	Знать: технологию сборочных единиц цветочницы. Уметь: - читать чертежи; - составлять технологическую последовательность изготавливаемых деталей.	Ответы на вопросы. Кон роль за действием Заполнение технологической карты		
40-42	Выпиливание черновых заготовок с заданными размерами:	2	Практическая работа	Подбор материала. Черновая разметка. Крой заготовок. Технические требования к выполнению данной операции	Знать: - правила безопасной работы при пилении. Уметь: - выполнять черновую разметку и раскрой заготовок деталей	Контроль за действием. Контроль качества		
43-44	Изготовление чистой	2	Комбинированный	Последовательность строгания прямоугольной заготовки.	Знать: - правила безопасной работы при	Контроль за действием.		

	заготовки полки			Контроль выполнения работы линейкой и угольником. Предупреждение ошибок при строгании.	строгании; -последовательность строгания прямоугольной заготовки. Уметь: выполнять строгание прямоугольной заготовки.	Контроль качества		
45-46	Изготовление чистовой заготовки полки	2	Практическая работа	Последовательность строгания прямоугольной заготовки. Контроль выполнения работы линейкой и угольником. Предупреждение ошибок при строгании.	Знать: -правила безопасной работы при строгании; -последовательность строгания прямоугольной заготовки. Уметь: изготавливать чистовую заготовку полки.	Контроль за действием. Контроль качества		
47-48	Изготовление чистовых заготовок малых задних стенок.	2	Комбинированный	Последовательность строгания прямоугольной заготовки. Контроль выполнения работы линейкой и угольником. Предупреждение ошибок при строгании.	Знать: -правила безопасной работы при строгании; -последовательность строгания прямоугольной заготовки. Уметь: выполнять строгание прямоугольной заготовки.	Контроль за действием. Контроль качества		
49-50	Изготовление чистовых заготовок малых задних стенок.	2	Практическая работа	Последовательность строгания прямоугольной заготовки. Контроль выполнения работы линейкой и угольником. Предупреждение ошибок при строгании.	Знать: -правила безопасной работы при строгании; -последовательность строгания прямоугольной заготовки. Уметь: изготавливать чистовые заготовки малых задних стенок.	Контроль за действием. Контроль качества		
51-52	Изготовление чистовых заготовок малых задних стенок.	2	Практическая работа	Последовательность строгания прямоугольной заготовки. Контроль выполнения работы линейкой и угольником. Предупреждение ошибок при строгании.	Знать: -правила безопасной работы при строгании; -последовательность строгания прямоугольной заготовки. Уметь: изготавливать чистовые заготовки малых задних стенок.	Контроль за действием. Контроль качества		
53-54	Изготовление	2	Комбинированный	Последовательность строгания	Знать:	Контроль за		

	чистовой заготовки большой задней стенки.		анный	прямоугольной заготовки. Контроль выполнения работы линейкой и угольником. Предупреждение ошибок при строгании.	-правила безопасной работы при строгании; -последовательность строгания прямоугольной заготовки. Уметь: выполнять строгание прямоугольной заготовки.	действием. Контроль качества		
55-56	Изготовление чистовой заготовки большой задней стенки.	2	Практическая работа	Последовательность строгания прямоугольной заготовки. Контроль выполнения работы линейкой и угольником. Предупреждение ошибок при строгании.	Знать: -правила безопасной работы при строгании; -последовательность строгания прямоугольной заготовки. Уметь: изготавливать чистовую заготовку большой задней стенки.	Контроль за действием. Контроль качества		
57-58	Разметка полки с двух сторон. Изготовление проушин на полке.	2	Комбинированный	Технические требования к выполнению разметки. Способы разметки деталей. Крепление детали при долблении. Последовательность долбления. Брак при долблении: виды, предупреждение.	Знать: - технические требования к выполнению разметки - правила работы рейсмусом; - правила ТБ при долблении; -последовательность долбления. Уметь: - выполнять разметку проушин; - изготавливать проушины на полке;	Контроль за действием. Контроль качества		
59-60	Выпиливание закруглений на полке.	2		Пиление выкружной пилой по кривым линиям. Контроль прямоугольности пропила в направлении толщины доски. Требования к качеству деталей	Знать: - правила безопасной работы при пилении. Уметь: - подготавливать пилу к работе; -выпиливать закругления на полке.	Контроль за действием. Контроль качества		
61-62	Обработка кромок полки стамеской.	2	Комбинированный	Приемы обработки криволинейных кромок стамеской. Правила безопасной работы стамеской	Знать: - правила безопасной работы стамеской. Уметь: - выполнять обработку кромок полки стамеской	Контроль за действием. Контроль качества		

63-64	Обработка кромок полки напильниками.	2	Комбинированный	Напильник драчевый: виды, назначение, форма. Стальная щетка для очистки напильника. Правила безопасной работы. Обработка криволинейных кромок напильником	Знать: -виды напильников; -правила безопасной работы с напильниками. Уметь: - обрабатывать криволинейные кромки напильником	Контроль за действием. Контроль качества		
65-66	Обработка кромок полки напильниками.	2	Комбинированный	Напильник драчевый: виды, назначение, форма. Стальная щетка для очистки напильника. Правила безопасной работы. Обработка криволинейных кромок напильником	Знать: -виды напильников; -правила безопасной работы с напильниками. Уметь: - обрабатывать криволинейные кромки напильником	Контроль за действием. Контроль качества		
67-68	Разметка и сверление отверстий.	2	Комбинированный	Инструменты для разметки. Разметка отверстий по заданным размерам. Подготовка сверлильного станка к работе. Сверление отверстий.	Знать: -правила разметки; - правила безопасной работы при сверлении. Уметь: -ориентироваться в чертеже изделия; - выполнять разметку отверстий по заданным размерам; - выполнять сверление отверстий на станке.	Контроль за действием. Контроль качества		
69-70	Обработка отверстий напильниками и шлифовальной шкуркой.	2	Комбинированный	Обработка вогнутых поверхностей напильником и шлифовальной шкуркой. Технические требования к выполнению данных операций.	Знать: - правила безопасной работы при опиливании. -требования к обрабатываемой поверхности. Уметь: - выполнять опиливание и шлифование вогнутых поверхностей.	Контроль за действием. Контроль качества		
71-72	Разметка и	2	Комбини-	Разметка закруглений с припуском	Знать:	Контроль за		

	выпиливание закруглений на большой задней стенке.		рованный	на обработку. Выпиливание закругления по линиям разметки. Технические требования к выполнению данной операции	- правила безопасной работы при разметке; правила безопасной работы при пилении. Уметь: - выполнять разметку и выпиливать закругления.	действием. Контроль качества		
73-74	Обработка закруглений напильниками и шлифовальной шкуркой.	2	Практическая работа	Обработка выпуклых поверхностей напильником и шлифовальной шкуркой. Технические требования к выполнению данных операций.	Знать: - правила безопасной работы при опилении. - требования к обрабатываемой поверхности. Уметь: - выполнять опиление и шлифование выпуклых поверхностей.	Контроль за действием. Контроль качества		
75-76	Разметка и выпиливание закруглений на малых задних стенках.	2	Практическая работа	Разметка закруглений с припуском на обработку. Выпиливание закругления по линиям разметки. Технические требования к выполнению данной операции	Знать: - правила безопасной работы при разметке; правила безопасной работы при пилении. Уметь: - выполнять разметку и выпиливать закругления на малых задних стенках.	Контроль за действием. Контроль качества		
77-78	Обработка закруглений напильниками и шлифовальной шкуркой.	2	Практическая работа	Обработка закруглений напильником и шлифовальной шкуркой. Технические требования к выполнению данных операций.	Знать: - правила безопасной работы при опилении. - требования к обрабатываемой поверхности. Уметь: - выполнять опиление и шлифование закруглений.	Контроль за действием. Контроль качества		
79-80	Подгонка мест	2	Практическая	Выполнить подгонку мест	Знать:	Контроль		

	соединений. Сборка цветочницы.		я работа	соединений. Соединить детали цветочницы. Анализ выполненной работы	-последовательность соединения деталей цветочницы. Уметь: -выполнить подгонку мест соединений; -выполнять соединения; - оценивать качество выполненной работы	за действием. Контроль ка- чества		
Контрольная работа (2 ч)								
81-82	Тестирование; Изготовление столярного угольника согласно чертежа.	2	Контроль- ная работа	Последовательность изготовления столярного угольника.	Знать: - правила безопасной работы. Уметь: -изготавливать столярный угольник.	Контроль за действием.		